

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目

建设单位(盖章): 江苏创通机动车回收拆解有限公司

编制日期: 2025 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制



# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目		
项目代码			
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村（兴东街道工业集中区）		
地理坐标	（东经：120 度 58 分 20.617 秒，北纬：32 度 3 分 8.177 秒）		
国民经济 行业类别	（C4210）金属废料和碎屑 加工处理	建设项目 行业类别	三十九 废弃资源综合利用业 85 金属废料和碎屑加工处理 421-废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南通市通州区数据局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	通数据投备〔2025〕885 号
总投资（万元）	120	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	8.33%	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海） 面积（m <sup>2</sup> ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《南通市通州区兴东街道工业集中区开发建设规划（2023-2035）》； 审批机关：南通市人民政府办公室		

	审查文件名称：市政府关于同意《南通市通州区兴东街道工业集中区开发建设规划（2023~2035）》的批复
规划环境影响 评价情况	<p>规划环评文件名：《南通市通州区兴东街道工业集中区开发建设规划（2023-2035）环境影响报告书》</p> <p>审批部门：南通市通州生态环境局</p> <p>审批文件名称及文号：关于南通市通州区兴东街道工业集中区开发建设规划（2023-2035）环境影响报告书的审查意见（通州环〔2023〕101号）</p>
规划及规划环 境影响评价符 合性分析	<p><b>1、与南通市通州区国土空间总体规划（2021~2035）相符性分析</b></p> <p>江苏省国土空间规划要求和市域空间结构，按照陆海统筹、全域覆盖的原则，市域划分为生态保护红线区、生态控制区、永久基本农田保护区、城镇发展区、乡村发展区、海洋发展区等一级规划分区。生态保护红线区按照生态保护红线相关管控要求，原则上自然保护地核心保护区禁止人为活动，自然保护地核心保护区外禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动；生态控制区按照限制建设区进行管控，经评价在对生态环境不产生破坏的前提下，可以适度开展观光、旅游等活动；永久基本农田保护区按照永久基本农田保护要求进行管控；城镇发展区按照“详细规划+规划许可”进行管控；乡村发展区按照“详细规划（村庄规划）+规划许可”和“约束指标+分区准入”进行管控；海洋发展区按照海洋相关管控要求进行管控。</p> <p>根据南通市国土空间规划图，本项目建设用地为工业用地，位于城镇开发边界内，不位于生态管控区范围内，不位于生态红线范围内，不涉及永久基本农田保护区、海洋发展区。与《南通市国土空间总体规划》（2021—2035年）相符。</p> <p><b>2、与兴东街道工业集中区规划环境评价相符性分析</b></p> <p>兴东街道于2023年开展《通州区兴东街道工业集中区开发建设规划（2023-2035）环境影响报告书》，并于2023年取得审查意见（通州环〔2023〕101号）。</p> <p>（1）与规划环评相符性分析</p> <p>①规划范围</p> <p>兴东街道工业集中区本轮规划总面积74.06公顷，包括A区、B区、C区3个片区。其中A区28.44公顷，四至边界为：北至跃进河以北600m，东至老机场路，西至向阳河以东100m，南至江海大道；B区35.87公顷，四至边界为：</p>

	<p>北至孙李桥村北路，东至经三路（规划路），西至机场大道以东 300 米，南至江海大道；C 区 9.75 公顷，四至边界为：北至孙李桥中心路，东至圩亭河以西 150m，西至孙李桥东二路以东 25m，南至江海大道。</p> <p>本项目位于南通市通州区兴东街道孙李桥村，位于规划的 B 区内。对照南通市通州区“三区三线”划定成果，本项目位于城镇开发边界内（见附图 8）。本项目的选址符合国土空间规划及三区三线核定成果。</p> <p>②产业定位</p> <p>兴东街道工业集中区主导产业为：兴东街道工业集中区主导产业为：新材料、装备制造、废弃资源综合利用、电子信息、现代物流。</p> <p>本项目为〔C4210〕金属废料和碎屑加工处理，主要进行汽车废旧发动机拆解，项目位于兴东街道工业集中区 B 区内，属于主导产业-废弃资源综合利用，项目已通过通州区行政审批局同意备案，因此满足兴东街道工业集中区产业准入要求。</p> <p>（2）与规划环境影响评价结论及审查意见的符合性分析</p> <p>相符性分析详见表 1-1。</p> <p><b>表 1-1 与规划环评审查意见（通州环〔2023〕101 号）的相符性</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>相关要求</th><th>相符性分析</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>（一）坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，做好与地方国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化《规划》布局、产业定位、发展规模。</td><td>本项目位于兴东街道工业集中区内，位于重点管控单元，符合《规划》布局、产业定位和发展规模。</td></tr> <tr> <td>（二）严格入区项目的环境准入，推动高质量发展。执行国家及省市产业政策，落实《报告书》提出的产业发展方向与生态环境准入清单，及江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准，强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，区内新、改、扩建项目应严格采取先进适用工艺技术和装备，确保单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产同行业先进水平。根据国家和地方碳达峰、碳中和行动方案及路径要求，推进集中区绿色低碳转型发展，实现减污降碳协同增效目标。</td><td>本项目符合国家和地方产业政策，符合生态环境准入清单，位于重点管控单元，不属于通吕运河（通州区）清水通道维护区，符合江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求。</td></tr> <tr> <td>（三）严格空间管控，优化区内空间布局。不符合国土空间规划的土地在调整到位前，严禁各类开发建设活动。做好规划</td><td>本项目位于兴东街道工业集中区内，本项目用地为</td></tr> </tbody> </table>	相关要求	相符性分析	（一）坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，做好与地方国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化《规划》布局、产业定位、发展规模。	本项目位于兴东街道工业集中区内，位于重点管控单元，符合《规划》布局、产业定位和发展规模。	（二）严格入区项目的环境准入，推动高质量发展。执行国家及省市产业政策，落实《报告书》提出的产业发展方向与生态环境准入清单，及江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准，强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，区内新、改、扩建项目应严格采取先进适用工艺技术和装备，确保单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产同行业先进水平。根据国家和地方碳达峰、碳中和行动方案及路径要求，推进集中区绿色低碳转型发展，实现减污降碳协同增效目标。	本项目符合国家和地方产业政策，符合生态环境准入清单，位于重点管控单元，不属于通吕运河（通州区）清水通道维护区，符合江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求。	（三）严格空间管控，优化区内空间布局。不符合国土空间规划的土地在调整到位前，严禁各类开发建设活动。做好规划	本项目位于兴东街道工业集中区内，本项目用地为
相关要求	相符性分析								
（一）坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，做好与地方国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化《规划》布局、产业定位、发展规模。	本项目位于兴东街道工业集中区内，位于重点管控单元，符合《规划》布局、产业定位和发展规模。								
（二）严格入区项目的环境准入，推动高质量发展。执行国家及省市产业政策，落实《报告书》提出的产业发展方向与生态环境准入清单，及江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准，强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，区内新、改、扩建项目应严格采取先进适用工艺技术和装备，确保单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产同行业先进水平。根据国家和地方碳达峰、碳中和行动方案及路径要求，推进集中区绿色低碳转型发展，实现减污降碳协同增效目标。	本项目符合国家和地方产业政策，符合生态环境准入清单，位于重点管控单元，不属于通吕运河（通州区）清水通道维护区，符合江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求。								
（三）严格空间管控，优化区内空间布局。不符合国土空间规划的土地在调整到位前，严禁各类开发建设活动。做好规划	本项目位于兴东街道工业集中区内，本项目用地为								

	控制建设，加强对集中区内及周边敏感区等空间的防护，优化集中区周边的用地布局，确保集中区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	工业用地，符合国土空间规划。
	(四)严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据省市关于大气、水、土壤污染防治相关要求和区域“三线一单”生态环境分区管控方案成果，科学确定污染物允许排放总量，并落实污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的排放量，确保区域环境质量持续改善；强化地下水、土壤污染防治及防控措施，确保区域地下水、土壤质量不受影响，实现产业发展与生态环境保护相协调。	本项目将严格按照要求履行环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度，同时保证防治污染设施必须与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保污染物排放满足要求。
	(五)完善环境基础设施建设，推进区域环境质量持续改善和提升。加快落实区域雨污管网建设，确保企业废水全部接管处理。强化区域大气污染治理，加强粉尘、挥发性有机物、恶臭污染物、酸性气体等污染治理。固体废物、危险废物应依法依规收集、处理处置或利用。	本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，本项目不新增废水排放。项目产生的一般工业固废收集后外售综合利用，危险废物委托已资质单位处置。符合要求。
	(六)健全完善环境监测体系。严格落实污染物排放限值限量管理要求，完善集中区监测监控体系建设。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的跟踪监测，做好长期跟踪监测与管理。对发现土壤和地下水超标的，应依法依规开展调查、评估和治理修复。严格落实集中区环境质量监测要求，建立集中区土壤和地下水隐患排查制度并纳入监控预警体系，提高集中区生态环境管控水平。	本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，本项目运行后做好委托监测工作。本项目在企业原厂区内进行改建，不涉及企业关闭或搬迁遗留污染地块，不涉及新增污染物。
	(七)健全集中区环境风险防控体系，提升环境应急能力。加强集中区环境防控应急体系建设，确保事故废水不进入外环境，加强环境风险防控基础设施配置，提升集中区环境防控体系建设水平。健全环境风险评估和应急预案制度，定期完善应急预案，建立应急响应机制，监督及指导企业落实各项风险防范措施。建立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，保障区域环境安全。落实《报告书》提出的环境风险防控相关措施。	集中区已建设环境风险三级防控体系，厂内环境风险防控系统应纳入集中区环境风险防控体系。本项目建成后将修编突发环境应急预案，将严格落实和完善应急预案演练、隐患排查等环境管理制度。
	<p>综上，本项目与通州区兴东街道工业集中区开发建设规划环评审查意见的相关要求相符。</p>	

其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，行业类别为《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的 C4210 金属废料和碎屑加工处理。根据国家《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于其中的限制类或淘汰类，为允许类项目，因此，本项目的建设符合国家有关法律法规和政策规定。</p> <p><b>2、“三线一单”相符性分析</b></p> <p><b>（1）与生态红线区域保护规划的相符性</b></p> <p>①与《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1 号）相符性分析</p> <p>根据《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》苏政发〔2020〕1 号、《江苏省自然资源厅关于南通市通州区生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1087 号）、南通市通州区 2023 年度生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2023〕665 号），距离本项目最近的生态空间管控区为通吕运河（通州区）清水通道维护区，距离约 110m，本项目不在其生态空间管控区范围内。</p> <p>②与《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）相符性分析</p> <p>对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号），距离本项目最近的江苏省国家级生态保护红线为长江李港饮用水水源保护区，其范围：“一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米、向对岸 500 米至本岸背水坡堤脚 100 米范围内的水域和陆域；二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 500 米范围内的水域和陆域；准保护区：二级保护区以外上溯 2000 米、下延 1000 米范围内的水域和陆域”。</p> <p>本项目距离长江李港饮用水水源保护区约 22km，不属于长江李港饮用水水源保护区范围内。项目符合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）的相关要求。</p> <p>建设项目与通州区生态空间管控区域（调整后）位置关系图见附图 4。</p> <p><b>（2）环境质量底线</b></p> <p>环境质量底线是国家和地方设置的大气、水、声和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。</p> <p>大气环境：项目所在地选取 2024 年为评价基准年，根据《2024 年度南通市生态环境状况公报》（摘自南通市生态环境局官网）：2027 年通州区环境空气中可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、一氧化碳第 95 百分位浓度（CO-95%）和臭氧日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位浓度（O<sub>3</sub>-8h-90%）分别为 44 微克/立方米、6 微克/立方米、17 微克/立方米、1.0 毫克/立方米和 152 微克/立方米。各污染物平均浓度均优于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值，项目所在区域空气质量属于达标区。</p>
---------	---

	<p>水环境：根据《2024 年度南通市生态环境状况公报》，南通市共有 16 个国家考核断面，均达到省定考核要求，其中 15 个断面水质达到或优于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。55 个省考以上断面中九圩港桥、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 16 个断面水质符合 II 类标准，孙窑大桥、碾砣港闸、勇敢大桥、东方大道桥、城港路桥等 38 个断面水质符合III类标准；无 V 类和劣 V 类断面。</p> <p>声环境：根据《南通市中心城区声环境功能区划分规定（2024 年修订版）》中环境功能区划部分内容，本项目所在地位于工业集中区，属于兴东 302 区域（见附图 7 建设项目声功能环境区划分示意图），属于 3 类声环境功能区，厂界噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 3 类标准。项目所在地厂界四周声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类声环境功能区要求。</p> <p>本项目建设不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状，不会降低当地的水、气、声、土壤的环境功能类别。项目产生的固废分类收集、妥善处置，零排放。因此，本项目符合项目所在地环境质量底线。</p> <p><b>（3）资源利用上线</b></p> <p>本项目用水由当地的自来水部门供给，使用量较小，能够满足本项目的新鲜水使用要求，用电来自当地供电网，能够满足其供电要求，因此项目用水、用电不会达到资源利用上线。本项目符合资源利用上线标准。</p> <p><b>（4）环境准入负面清单</b></p> <p>本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，位于江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村（兴东街道工业集中区），对照《国家发展改革委商务部关于印发&lt;市场准入负面清单（2025 年版）&gt;的通知》（发改体改规〔2025〕466 号），本项目不属于负面清单所列项目。</p> <p><b>3、与《通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2022〕1 号）</b></p> <p>对照《通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（通政办规〔2022〕1 号），本项目位于江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村（兴东街道工业集中区），为重点管控单元。对照南通市通州区重点管控单元管控要求，具体分析如下表。</p> <p><b>表 1-2 与南通市通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</b></p> <table><tr><th>管控类别</th><th>重点管控要求</th><th>相符性分析</th></tr><tr><td>空间布局约束</td><td>1.重点发展电子及电子器件、智能制造、新材料新能源、家具、轻工、食品、生物科技、纺织服装等行业。2.禁止引入高能耗、不符合产业政策、重污染的项目。</td><td>本项目用地为工业用地，不占用生态空间管控区域，本项目符合产业定位、污染较轻、不涉及化工、印染、钢丝绳、纸浆制造、再生纸项目行业，</td></tr></table>	管控类别	重点管控要求	相符性分析	空间布局约束	1.重点发展电子及电子器件、智能制造、新材料新能源、家具、轻工、食品、生物科技、纺织服装等行业。2.禁止引入高能耗、不符合产业政策、重污染的项目。	本项目用地为工业用地，不占用生态空间管控区域，本项目符合产业定位、污染较轻、不涉及化工、印染、钢丝绳、纸浆制造、再生纸项目行业，
管控类别	重点管控要求	相符性分析					
空间布局约束	1.重点发展电子及电子器件、智能制造、新材料新能源、家具、轻工、食品、生物科技、纺织服装等行业。2.禁止引入高能耗、不符合产业政策、重污染的项目。	本项目用地为工业用地，不占用生态空间管控区域，本项目符合产业定位、污染较轻、不涉及化工、印染、钢丝绳、纸浆制造、再生纸项目行业，					



		不涉及电镀工序。
污 染 物 排 放 管 控	1.坚持环境质量“只能更好、不能变坏 ” 的原则，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。制定碳排放达峰工作方案，落实达峰和减排措施，实行碳排放总量和强度双重目标控制机制。单位GDP 二氧化碳排放下降率完成市级下达任务。2.落实《关于印发江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）的通知》（苏污防攻坚指办（2021） 56 号），实施工业园区生态环境限值限量管理，严控高能耗高排放、严禁高污染不安全项目落地，完善工业园区主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。3.严格执行《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号），严把建设项目环境准入关，落实区域削减要求。4.2025 年污染物排放总量以“十四五”规划约束性目标为准。	本项目建成后新增总量在通州区范围内平衡，故不会突破生态环境承载力。
环 境 风 险 防 控	1.严格落实《南通市突发环境事件应急预案（2020 年修订版）》（通政办发〔2020〕46 号）等文件要求，强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。2.严格危险废物处置管理，严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力且需市级统筹解决的项目。3.强化环境污染预警。建立区域大气污染预警和应急联动协同机制，进一步完善环境空气质量预测预报体系，推进区域预测预报能力建设；建立跨界水体水安全与持久性有机污染预警管控机制，完善水环境污染联防联控机制和预警应急体系；以重金属和持久性有机污染物为重点，开展污染地块风险管控和治理修复，建立污染地块动态清单和联动监管机制，制定重点行业企业用地土壤污染监测指标体系。	项目建成后企业将配备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的相关要求。
资 源 利 用 效 率 要 求	禁止销售使用燃料为“Ⅱ类”（较严），具体包括：1、除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	本项目不使用Ⅱ类燃料，生产工艺和污染治理工艺较先进。
<b>4、与兴东街道工业集中区生态环境准入清单相符性</b>		
<b>表 1-3 与兴东街道工业集中区生态环境准入清单相符性</b>		
<b>清单类型</b>	<b>具体措施</b>	<b>本项目情况</b>
主导产业	新材料、装备制造、废弃资源综合利用、电子信息、现代物流。	本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，属于废弃资源综合

		利用业，属于主导产业。
优先引入	<p>1、符合集中区产业定位，且属于《产业结构调整指导目录》、《产业发展与转移指导目录》鼓励类或优先承接产业、《鼓励外商投资产业目录》产业的项目；</p> <p>2、拟采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平达到同行业先进水平的项目。</p>	<p>本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，属于废弃资源综合利用业，属于主导产业，符合集中区产业定位。</p> <p>本项目生产工艺较简单，主要产污环节为人工拆解分割，污染物产生量较少。</p>
禁止引入	<p>1、禁止引入新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止引入其他国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺；</p> <p>2、禁止引入纳入《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《&lt;长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）&gt;江苏省实施细则》（苏长江办发[2022]55 号）的企业或项目；禁止引入属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录的项目；</p> <p>3、禁止引入使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶粘剂等项目；</p> <p>4、禁止引入纯电镀项目；</p> <p>5、禁止引入增加集中区镉、铬、铅、汞、砷重金属污染物排放总量的项目；</p> <p>6、禁止引入废水无法满足集中区依托污水处理厂接管要求的项目，新建企业含氟废水不得接入城镇污水处理设施。</p>	<p>本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，属于废弃资源综合利用业，属于主导产业，符合集中区产业定位。</p> <p>本项目原辅料不涉及高 VOCs 含量，不涉及电镀，不涉及重金属污染物，不属于禁止引入项目。</p>
空间布局约束	<p>1、提高环境准入门槛，严格落实入区企业环境影响减缓措施，设置足够的防护距离；</p> <p>2、严格保护集中区规划生态空间，禁止转变为其他用地性质。</p>	<p>本项目位于兴东街道工业集中区内，项目用地为工业用地，企业周边设置有绿化带，不占用居住区。</p>
污染物排放管控	<p>1、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物排放量分别为 0.767t/a、3.261t/a、11.864t/a、21.854t/a。</p> <p>2、外排环境废水量 8.334 万 t/a，COD4.167t/a，氨氮 0.333t/a，总磷 0.042t/a、总氮 1.000t/a。</p>	<p>本项目污染物总量在区域内平衡，区域不新增污染物排放量。</p>
环境风险防控	<p>1、区内可能发生突发环境事件的企业应制定并落实各类事故风险防范措施，编制突发环境事件应急预案并进行备案，根据应急预案要求储备应急物资，开展应急演练；</p> <p>2、集中区建立环境风险防控体系，并与周边区域建立应急联动响应体系，实行联防联控。</p>	<p>1、本项目严格落实各项风险防范措施，项目建成后按要求修编突发环境事件应急预案。2、本项目落实项目例行监测计划。3、本项目危险废物委托有资质单位处</p>

		置。4、本项目不属于重要风险源，不涉及危险化学品。
资源开发效率要求	1、禁止新建、改建、扩建燃用Ⅱ类高污染燃料燃烧设备，Ⅱ类高污染燃料具体包括：除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油，若政府部门有新要求，从严按其执行； 2、完成上级下达的各项碳排放控制目标指标。	本项目生产工艺和污染治理工艺属于国内先进水平，能耗及水耗符合国家和省标准要求，本项目使用电等清洁能源，不使用高污染燃料。
<b>表 1-4 与《南通市 2023 年度生态环境分区管控 2023 年动态更新成果》相符性</b>		
优先保护单元	该项目所选地块不涉及优先保护单元。	
重点管控单元	该项目所选地块涉及以下单元：兴东街道工业集中区 3	
一般管控单元	该项目所选地块不涉及一般管控单元。	
管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	(1) 优先引入：先进制造业、智能制造、新能源、新材料等。 (2) 禁止引入：低效、高耗、环境污染、不利于产业集聚与产业优化的项目。(3) 合理规划居住区与园区，在居住区和园区、企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目属于 (C4210) 金属废料和碎屑加工处理，不属于涉重、化工、原料药等不符合产业定位的企业和项目，不属于禁止引入项目，符合园区产业定位
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	本项目建成后将实施污染物总量控制，废气污染物总量能在区域内平衡。
环境风险防控	(1) 园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。 (2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。(3) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，能满足环境风险防控的相关要求。 本项目危险废物均按照相关管理要求申报、处置。
资源开发效率要求	(1) 入区项目采用的生产工艺和污染治理工艺至少属于国内先进。(2) 按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。(3) 强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。	本项目生产过程中使用电能，不使用高污染燃料，故符合禁燃区的相关要求。

### 5、与南通市通州区“三区三线”划定成果的协调性分析

2023 年，南通市自然资源和规划局印发《南通市国土空间总体规划（2021—2035 年）》。

项目位于兴东街道工业集中区内，现状用地为工业用地，本项目不涉及永久基本农田，位于城镇开发边界内，不占用国家级生态红线，周边距离最近的为长江李港饮用水水源保护区，最近距离为 22km。因此，项目建设符合南通市通州区“三区三线”，详情见附图 8。

### 6、与长江经济带发展负面清单指南相符性

（1）与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办〔2022〕7 号）相符性

对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办〔2022〕7 号），本项目位于江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村，属于〔C4210〕金属废料和碎屑加工处理。不属于码头项目，也不属于过长江通道项目，地址不在管控条款禁止范围内，不属于高耗能项目，故本项目不属于《长江经济带产业发展负面清单指南(试行，2022 年版)》中禁止项目。

（2）与《<长江经济带发展负面清单指南>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55 号）相符性

表 1-4 与苏长江办发〔2022〕55 号的相符性分析表

相关要求	本项目情况	相符性
1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035 年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江干线通道项目。 2.严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 3.严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排污污染物的投资建设项目。 4.严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田、	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围，不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，不在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围，不在长江岸线。本项目在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	符合

	<p>围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>5.禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。</p>		
	<p>7.禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其他禁渔水域开展生产性捕捞。</p> <p>8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界(即水利部门河道管理范围边界)向陆域纵深一公里执行。</p> <p>9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p> <p>10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。</p> <p>11.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。</p> <p>12.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《(长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)&gt;江苏省实施细则合规园区名录》执行。</p> <p>13.禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。</p> <p>14.禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。</p>	<p>本项目位于江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村，项目用地属于工业用地，为年拆解1万吨汽车废旧发动机项目，不属于化工及燃煤项目等，不在长江干支流岸线三公里范围内、不属于太湖流域、周边无化工企业。</p>	符合
	<p>15.禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。</p> <p>16.禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。</p> <p>17.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。</p>	<p>项目为年拆解1万吨汽车废旧发动机项目，不属于细则中规定的相关控制项目，符合国家产业政策，不属于淘汰落后产能。</p>	符合

<p>18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。</p> <p>19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p> <p>20.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>		
<p>因此本项目的建设符合《关于印发&lt;&lt;长江经济带发展负面清单指南&gt;江苏省实施细则（试行）&gt;的通知》（苏长江办发〔2022〕55号）。</p> <p><b>11、与《市政府办公室印发《关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见》的通知》（通政办发〔2022〕70号）相符性分析</b></p> <p>根据《市政府办公室印发&lt;关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见&gt;的通知》（通政办发〔2022〕70号）中“各地新建项目一律进入开发区（园区）和集聚区，按照管理权限履行好审批手续。”本项目位于江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村，建设性质为扩建，位于兴东街道工业集中区，符合通州区兴东街道土地利用总体规划和城镇规划；项目开工前，建设单位已依法办理项目立项手续并已备案；项目在现有厂房内进行建设，不新增用地，用地为工业用地；项目开工前依据流程，登记备案。因此本项目符合《市政府办公室印发&lt;关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见&gt;的通知》。</p> <p><b>12、与生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符性分析</b></p> <p>对照“二、严格“两高”项目环评审批（三）严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁能源，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。</p> <p>本项目属于（C4210）金属废料和碎屑加工处理，本项目不涉及锅炉，仅使用电能，不</p>		

	<p>属于高耗能、高排放项目。因此，本项目的建设符合《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）。</p> <p>13、区委办公室 区政府办公室关于印发《通州区减污降碳协同推进重点行业绿色发展实施方案》的通知（通办〔2024〕44号）相符性分析</p> <p>本项目属于〔C4210〕金属废料和碎屑加工处理，属于废弃资源综合利用业，不属于文件中印染、装备制造、电子信息、船舶海工、非金属制品、电力与热力供应等行业，无需对照文件中分行业目标。</p> <p>本项目不属于高耗能、高排放项目，选址符合南通市国土空间规划。本项目属于资源节约型现代化企业，符合绿色产业定位，且项目产生的“三废”均有效治理；不涉及“散乱污”问题。故本项目的建设符合《通州区减污降碳协同推进重点行业绿色发展实施方案》的通知（通办〔2024〕44号）要求。</p> <p>14、与《关于印发&lt;江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案&gt;的通知》（苏环办〔2023〕144号）相符性分析</p> <p>对照《关于印发&lt;江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案&gt;的通知》（苏环办〔2023〕144号），本项目符合要求，具体分析见表1-5。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-5 与苏环办〔2023〕144号相符性对照表</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>文件相关内容</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1</td><td>纳管浓度达标原则：工业企业排放的常规和特征污染物浓度均需达到相应的纳管标准和协议要求，其中部分行业污染物按照行业排放标准要求须达到直接排放限值，方可接入城镇污水处理厂。</td><td>本项目不新增废水排放，现有项目排放生活污水、初期雨水，污染物浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。</td><td>相符</td></tr><tr><td>2</td><td>总量达标双控原则：纳管工业企业其排放的废水和污染物总量，不得高于环评报告及批复、排污及排水许可证等核定的纳管总量控制限值。</td><td>项目本项目对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），属于简化管理行业，本项目将落实污染物总量管控要求，</td><td>相符</td></tr></table> <p>15、与《南通市地表水工业特征污染物专项整治工作实施方案》（通环办〔2023〕48号）相符性分析</p> <p>对照《南通市地表水工业特征污染物专项整治工作实施方案》（通环办〔2023〕48号），本项目符合要求，具体分析见表1-6。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-6 与通环办〔2023〕48号相符性对照表</b></p> <table><tr><th>文件相关内容</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>本次专项整治工作涉及的工业特征污染物为挥发酚、氟化物、涉及工业特征污染物企业应做</td><td>本项目不新增废水排放，现有项目排放生活污水、初期雨水，现有项目生活污水经化粪池</td><td>相符</td></tr></table>	序号	文件相关内容	本项目情况	相符性	1	纳管浓度达标原则：工业企业排放的常规和特征污染物浓度均需达到相应的纳管标准和协议要求，其中部分行业污染物按照行业排放标准要求须达到直接排放限值，方可接入城镇污水处理厂。	本项目不新增废水排放，现有项目排放生活污水、初期雨水，污染物浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。	相符	2	总量达标双控原则：纳管工业企业其排放的废水和污染物总量，不得高于环评报告及批复、排污及排水许可证等核定的纳管总量控制限值。	项目本项目对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），属于简化管理行业，本项目将落实污染物总量管控要求，	相符	文件相关内容	本项目情况	相符性	本次专项整治工作涉及的工业特征污染物为挥发酚、氟化物、涉及工业特征污染物企业应做	本项目不新增废水排放，现有项目排放生活污水、初期雨水，现有项目生活污水经化粪池	相符
序号	文件相关内容	本项目情况	相符性																
1	纳管浓度达标原则：工业企业排放的常规和特征污染物浓度均需达到相应的纳管标准和协议要求，其中部分行业污染物按照行业排放标准要求须达到直接排放限值，方可接入城镇污水处理厂。	本项目不新增废水排放，现有项目排放生活污水、初期雨水，污染物浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。	相符																
2	总量达标双控原则：纳管工业企业其排放的废水和污染物总量，不得高于环评报告及批复、排污及排水许可证等核定的纳管总量控制限值。	项目本项目对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），属于简化管理行业，本项目将落实污染物总量管控要求，	相符																
文件相关内容	本项目情况	相符性																	
本次专项整治工作涉及的工业特征污染物为挥发酚、氟化物、涉及工业特征污染物企业应做	本项目不新增废水排放，现有项目排放生活污水、初期雨水，现有项目生活污水经化粪池	相符																	

<p>到“雨污分流、清污分流”，鼓励企业采用“一企一管，明管（专管）输送”的收集方式。加快推进涉及工业特征污染物的废水与生活污水分类收集、分质处理。新建企业涉及工业特征污染物的废水不得接入城镇污水处理设施，现有企业已接管城镇污水集中收集处理设施的须组织排查评估，认定不能接入的限期退出，认定可以接入的须经预处理达标后方可接入。</p>	<p>池处理，初期雨水经油水分离器处理，后接管至南通市东港排水有限公司，污染物浓度满足污水处理厂接管标准，即《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。</p>	
<p><b>16、与《固体废物再生利用污染防治技术导则（HJ1091-2020）》的相符性分析</b></p> <p>为贯彻《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，防治环境污染，改善生态环境质量，规范固体废物再生利用项目的建设和运行，生态环境部制定《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020），该标准规定了固体废物再生利用过程污染防治的通用技术要求。本标准自 2020 年 1 月 14 日起实施。项目选址及建设内容与《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）中的要求相符性一览表见表 1-7。</p>		
<p><b>表 1-7 与《固体废物再生利用污染防治技术导则（HJ1091-2020）》的相符性分析</b></p>		
相关要求	本项目内容	相符性
<p>1.固体废物再生利用建设项目的选址应符合区域性环境保护规划和当地的城乡总体规划。</p>	<p>本项目的建设符合通州区总体规划的要求不冲突。本项目符合通州区兴东街道工业集中区产业规划和国家产业政策。</p>	<p>相符</p>
<p>2.应对固体废物再生利用各环节的环境污染因子进行识别，采取有效污染控制措施，配备污染物监测设备设施，避免污染物的无组织排放，防止发生二次污染，妥善处置产生的废物。</p>	<p>本项目拆解分割工序可能产生极少量有机废气和颗粒物，产生量极少，车间内无组织排放，定期进行监测；发动机拆解后的配件由企业统一出售。</p>	<p>相符</p>
<p>3.固体废物再生利用过程产生的各种污染物的排放应满足国家和地方的污染物排放（控制）标准与排污许可要求。</p>	<p>本项目仅对废旧汽车发动机进行拆解，拆解后的配件由企业统一出售给有资质单位，生产过程中各种污染物的排放执行国家和地方的污染物排放控制标准与排污许可要求。</p>	<p>相符</p>
<p>4.固体废物再生利用产物作为产品的，应符合 GB 34330 中要求的国家、地方制定或行业通行的产品质量标准，与国家相关污染控制标准或技术规范要求，包括该产物生产过程中排放到环境中的特征污染物含量标准和该产物中特征污染物的含量标准。</p>	<p>本项目仅对废旧汽车发动机进行拆解，拆解后的配件由企业统一出售给有资质单位进行下一步处理。</p>	<p>相符</p>
<p>5.固体废物再生利用企业应在固体废物再生利用过</p>	<p>本项目仅对废旧汽车发动机进行拆解，</p>	<p>相符</p>



程中，按照相关要求，定期对场所和设施周边的大气、土壤、地表水和地下水等进行采样监测，以判断固体废物再生利用过程是否对大气、土壤、地表水和地下水造成二次污染。		拆解后的配件由企业统一出售给有资质单位，本项目定期对周边环境进行监测。		
17、与《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）、《关于加快构建废弃物循环利用体系的实施意见》（苏政办发〔2024〕23号）相符性分析				
<p>建设单位在本项目环评审批通过后，将按文件要求在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况。建设单位拟设置危险废物暂存点，用于暂存企业产生危废，定期委托第三方有资质单位处置。</p> <p>建设项目收集、处理一般工业固体废物时，执行《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）文件要求，实施全过程管理。</p> <p>本项目的实施后，可有效提高废弃物循环利用率，可提高废铜、废铁等主要再生资源循环年利用率，符合《关于加快构建废弃物循环利用体系的实施意见》（苏政办发〔2024〕23号）文件要求。</p>				
18、与《报废机动车回用件溯源管理技术规范》（GB/T44728-2024）、《报废机动车回收管理办法实施细则》（商务部令 2020 年第 2 号）相符性分析				
<p>本项目为汽车废旧发动机拆解项目，部分废旧发动机来自于本厂现有项目，部分废旧发动机为外购。汽车废旧发动机属于报废机动车回用件，本项目废旧发动机均按照《报废机动车回用件溯源管理技术规范》（GB/T44728-2024）要求进行溯源信息管理，按文件要求记录回用件相关信息，确保溯源信息准确可靠、可公开获得、可计量。</p>				
19、与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）相符性分析				
序号	要求		本项目情况	相符性
1	场地建设要求	a)符合所在地城市总体规划或国土空间规划;b)符合 GB50187、HJ348 的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区;c)项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建设在园区内	本项目位于南通市通州区兴东街道孙李桥村，项目位于兴东街道工业集中区内，现状用地为工业用地，本项目不涉及永久基本农田，位于城镇开发边界内，不占用国家级生态红线，周边距离最近的为长江李港饮用水水源保护区，最近距离为 22km	符合
		企业应严格执行《工业项目建设用地控制指标》建设用地标准，且场地建设符合 HJ348 的企业建设环境保护要求。		

			企业场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地。其中,拆解场地和贮存场地(包括临时贮存)的地面应硬化并防渗漏,满足 GB 50037 的防油渗地面要求。	本项目利用现有厂房空余区域,不新增用地。建设单位现有厂房已区分拆解区域、贮存区域、办公楼。项目所在拆解车间已进行硬化并进行了防渗漏处理;危废仓库与拆下物暂存区、零部件库房等已按相关要求建设。	符合
			拆解场地应为封闭或半封闭构筑物,应通风、光线良好,安全环保设施设备齐全		
			贮存场地应分为报废机动车贮存场地回用件贮存场地及固体废物贮存场地,固体废物贮存场地应具有满足 GB18599 要求的一般工业固体废物贮存设施和满足 GB 18597 要求的危险废物贮存设施		
			具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地,场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志,并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器,用于收集动力蓄电池等破损时泄漏出的电解液、冷却液等有毒有害液体	本项目仅拆解废旧汽车发动机,不涉及电动汽车与蓄电池拆解。	符合
			电动汽车贮存场地应单独管,并保持通风。		
			动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外,并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施		
			动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理		
	2	设施 设备 要求	应具备以下一般拆解设施设备: a)车辆称重设备; b)室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台; c)车架(车身)剪断、切割设备或压扁设备,不得以氧割设备代替; d)起重、运输或专用拖车等设备; e)总成拆解平台; I)气动拆解工具; 简易拆解工具。	项目设置有地磅,具备室内拆解预处理平台,采用液压剪,不涉及氧割设备,设有电动单梁起重机、道路清障拖车等专用运输设备,环保预处理自动举升拆解线,气动扳手、气动抽、解油机等拆解工具,简易拆解工具	符合
			应具备以下安全设施设备: a)安全气囊直接引爆装置或者拆除、贮存、引爆装置; b)满足 GB50016 规定的消防设施设备; c)应急救援设备。		
			应具备以下环保设施设备: a)满足 HJ348 要求的油水分离器等企业建设环		

		境保护设备；b)配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器；c)机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器；d)分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器。	种废液的专用密闭设备、密闭容器。本项目仅拆解废旧发动机，不涉及空调制冷剂、铅酸蓄电池等内容。	
		应具备电脑、拍照设备、电子监控等设施设备。	具备电脑、拍照设备、生产过程全过程电子监控	
		拆解电动汽车的企业还应具备以下设施设备及材料： a)绝缘检测设备安全评估设备；b)动力蓄电池断电设备；c)吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；d)防静电废液、空调制冷剂抽排设备；e)绝缘工作服安全防护及救援设备；f)绝缘气动工具；g)绝缘辅助工具；h)动力蓄电池绝缘处理材料；i)放电设施设备。	具备接地电阻测试仪、多功能冰点仪、气源油水过滤器、安全防护服、绝缘护栏、绝缘气动工具、绝缘工具、高率放电计等。	
		应建立设施设备管理制度，制定设备操作规范，并定期维护更新。	要求企业建立设施设备管理制度，制定设备操作规范，并定期维护更新。	
3	技术人员要求	企业技术人员应经过岗前培训，其专业技能能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人员和环保管理人员，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。具有电动汽车拆解业务的企业应具有动力蓄电池贮存管理人员及 2 人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。	本项目专业技术人员专业技能能满足规范拆解、环保作业、安全操作(含危险物质收集存储、运输)等相应要求。国家相关法规有持证上岗规定的，相关岗位的操作人员应遵守规定持证上岗	符合
4	安全管理要求	应实施满足 GB/T 33000 要求的安全生产管理制度，具有水、电气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊组件应在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外引爆，并在引爆区域设有爆炸物安全警	满足 HJ348 中所规定的拆解报废机动车环境保护和污染控制的相关要求。危险废物应交给有资质的企业回收处理。实施满足	符合

		示标志和隔离栏。	《危险废物规范化管理指标体系》要求的环境管理制度，符合国家相关法规管理要求。实施满足GB/T33000要求的安全管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。	
		电动汽车拆解作业人员在带电作业过程中应进行安全防护，穿戴好绝缘工作服等必要的安全防护装备。使用的作业工具应是绝缘的或经绝缘处理的。作业时，应有专职监督人员实时监护。	本项目仅为废旧发动机拆解，不涉及电动汽车、蓄电池。	符合
		厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池应进行固定，防止碰撞、跌落。		符合
	5	环保要求	本次环评要求企业按照要求实施	符合
		报废机动车拆解过程应满足 HJ348 中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求。		
	6	回收技术要求	本项目仅为废旧发动机拆解，不涉及电动汽车、蓄电池。废旧发动机在拆解前已进行卸油处理，极少量残留废油液收集后密闭储存，委托有资质单位处置。	符合
		收到报废机动车后，应检查发动机、散热器、变速器、差速器、油箱和燃料罐等总成部件的密封、破损情况。对于出现泄漏的总成部件，应采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。		
	7	贮存技术要求	本项目仅拆解废旧汽车发动机，发动机收集后暂存于厂内专用区域。	符合
		对报废电动汽车，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。		
		<p>报废机动车贮存：</p> <p>（1）所有车辆应避免侧放、倒放，电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。（2）机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过3层。2层和3层叠放时，高度分别不应超过3m和4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放</p>		

		<p>的，要保证安全性，并易于装卸。（3）电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。（4）电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。</p>		
		<p>固体废物贮存：</p> <p>固体废物的贮存设施建设应符合 GB 18599 、 GB 18597、 HJ 2025 的要求。</p> <p>（1）一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放。（2）妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。（3）不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。（4）废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。（5）容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。（6）对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p>	<p>废物的贮存严格按照 GB18599、 GB 18597 、 HJ 2025 的贮存要求执行。废物贮存容器应进行标识，避免混合、混放。使用各种专用密闭容器贮存废液，防止废液挥发。妥善处置固体废物，不非法转移、倾倒、利用和处置。不同类型的制冷剂分别回收，使用专门容器单独存放。废弃电器、电池贮存场地不在有明火或热源。容器和装置做好防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置采取防爆措施，并对其进行日常性检查。对拆解后的所有废物及可用零部件、材料进行分类贮存和标识。</p>	符合
		<p>回用件贮存：</p> <p>（1）回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中。（2）回用件贮存前应做清洁等处理。</p> <p>动力蓄电池贮存：</p> <p>（1）动力蓄电池的贮存应按照 WB/T 1061 的贮存要求执行。（2）动力蓄电池多层贮存时应采取框架结构并确保承重安全，且便于存取。（3）存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。</p>	<p>回用件存放在封闭或半封闭的贮存场地中。回用件贮存前用抹布擦拭。动力蓄电池的贮存严格按照 WB/T1061 的贮存要求执行。</p>	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

江苏创通机动车回收拆解有限公司成立于 2020 年 9 月，注册资金 8000 万元整，总投资 14165 万元，公司位于南通市兴东街道孙李桥村，占地面积达 26980 平方米，主要进行报废机动车回收拆解及废钢回收工作。目前已具备年拆解 25000 辆报废机动车的生产能力。

企业现有项目仅拆解报废机动车，现有项目报废机动车中的发动机作为一个整体出售给有资质单位综合利用，不单独拆解。为节约成本，增加利润，扩大业务范围，同时响应《关于加快构建废弃物循环利用体系的实施意见》（苏政办发〔2024〕23 号）等文件要求，企业拟投资 120 万元，建设年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，自行拆解现有项目中的燃油车废旧发动机，同时外购燃油汽车废旧发动机进行拆解，本项目实施后可有效提高废弃物循环利用量，可提高废铜、废铁等主要再生资源循环年利用量。本项目利用现有厂房，不新增用地，项目拟购置叉车、行车、精拆平台、冲压钻床等设备共 21 台（套），项目建成后可形成年拆解 1 万吨汽车废旧发动机的能力，其中约 6320 吨/年汽车废旧发动机为外购，3680 吨/年为本厂拆解车辆中的发动机。该项目已于 2025 年 4 月 14 日在南通市通州区数据局备案，备案证号：通数据投备〔2025〕885 号，项目代码：2504-320612-89-01-327013。

对照《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》等的相关规定。本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中“9、三十九 废弃资源综合利用业 85 金属废料和碎屑加工处理 421”中的“废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）”，需编制环境影响报告表。江苏创通机动车回收拆解有限公司委托我公司，即江苏千陌环境安全技术有限公司开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，环评工作组进行了实地踏勘和资料收集，在工程分析的基础上，编制了本环境影响报告表。

2、产品方案

建设项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 建设项目产品方案表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	拆解产品名称	设计规模			年工作时间（h）	备注
		扩建前	扩建后	变化量		
报废机动车回收	新能源汽车（2/t 辆）	2000 辆/a	2000 辆/a	0	2400	现有项目

拆解及废钢回收项目	小型车（1.5/t 辆）	20000 辆/a	20000 辆/a	0		
	大型车（10/t 辆）	3000 辆/a	3000 辆/a	0		
年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目	废旧汽车发动机	0	10000t/a	+10000t/a	2400	本次扩建

注：本项目废旧燃油汽车发动机年拆解量为 1 万吨/年，其中约 6320 吨/年为外购，3680 吨/年为本厂现有项目拆解燃油车中发动机。

本项目外购废旧汽车发动机主要来自于其他废旧汽车拆解厂，废旧汽车发动机拆解部件主要成分为废钢，为可循环利用资源，因此本项目废旧汽车发动机拆解后的零部件均可出售给下游单位综合利用。企业已与江苏辰龙再生资源有限公司签订废钢收购协议，江苏辰龙再生资源有限公司年最大产能为 60 万吨，可完全满足本项目拆解部件出售需求。江苏辰龙再生资源有限公司将收集部件进一步压块、粉碎后，出售给可综合利用单位，如冶炼厂等。

表 2-2 本项目废旧发动机拆解产生的物品组成一览表

序号	拆解部件名称	单台废旧发动机产出量/t (以一台发动机 160kg 计)	总产出量/t	主要成分	处置方式
1	活塞	0.004	250	废钢	外售综合利用
2	连杆	0.006	375		
3	曲轴	0.008	500		
4	缸盖	0.020	1250		
5	凸轮轴	0.008	500		
6	机体（不分割）	0.110	6875		
7	其他零部件	0.004	250		
合计		0.160	10000	/	

### 3、项目主体工程以及公辅工程等

项目主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、储运工程、依托工程情况详见表 2-2。

表 2-3 主体、公用及辅助工程等一览表

类别	建设名称	建设内容及规模			备注
		扩建前	变化量	扩建后	
主体工程	拆解车间	占地面积 11720.22m <sup>2</sup>	/	占地面积 11720.22m <sup>2</sup>	本项目位于拆解车间内，利用现有厂房，本项目拆解面积 1300 m <sup>2</sup>
	燃油车预处理	占地面积 1500m <sup>2</sup>	/	占地面积 1500m <sup>2</sup>	现有项目

		区					
		新能源车预处理区		占地面积 900m <sup>2</sup>	/	占地面积 900m <sup>2</sup>	现有项目
	储运工程	龙门剪区及废钢堆场		占地面积 1600m <sup>2</sup>	/	占地面积 1600m <sup>2</sup>	依托现有，无变动
		拆下物暂存区		占地面积 580m <sup>2</sup>	/	占地面积 580m <sup>2</sup>	现有项目
		零部件库房		占地面积 520m <sup>2</sup>	/	占地面积 520m <sup>2</sup>	依托现有，无变动
	辅助工程	办公室		建筑面积 4353.2m <sup>2</sup>	/	建筑面积 4353.2m <sup>2</sup>	依托现有，无变动
	公用工程	供电		8 万 kwh/a	+2 万/kwh/a	10 万 kwh/a	市政供电
		供水系统		2520t/a	/	2520t/a	现有项目
		排水系统		1809.6t/a	/	1809.6t/a	现有项目
	环保工程	废水处理	生活污水	化粪池 5m <sup>3</sup>	/	化粪池 5m <sup>3</sup>	现有项目
			初期雨水	油水分离器 10t/d，初期雨水池 75m <sup>3</sup>	/	油水分离器 10t/d，初期雨水池 75m <sup>3</sup>	现有项目，现有项目中已核算初期雨水，75m <sup>3</sup> 初期雨水池可满足企业初期雨水收集要求
		废气处理		活性炭吸附装置 2 套，布袋除尘器 1 套	/	活性炭吸附装置 2 套，布袋除尘器 1 套	现有项目
		噪声防治		设备减振降噪，加强维护管理，车间合理布局，厂房隔声等。	/	设备减振降噪，加强维护管理，车间合理布局，厂房隔声等。	现有项目
		固废处理	危废仓库	建筑面积 135 m <sup>2</sup>	/	建筑面积 135 m <sup>2</sup>	依托现有
	风险工程	事故应急池		140m <sup>3</sup>	/	140m <sup>3</sup>	依托现有



**依托可行性分析:**

本项目不新增用地，利用现有厂房进行，企业现有一座拆解车间，占地面积为11720.22m<sup>2</sup>，本项目利用现有拆解车间内部东侧约1300 m<sup>2</sup>空地进行废旧发动机拆解工作，不占用现有项目使用面积。

本项目拆出的部件暂存于现有废钢堆场与零部件库房内，现有废钢堆场为1600 m<sup>2</sup>，零部件库房为520 m<sup>2</sup>，通过缩短转运周期、增加转运频率，本项目拆解物可暂存于废钢堆场与零部件库房内。

因此，本项目建设依托现有厂房是可行的。

**4、主要生产设备一览表**

**表 2-4 建设项目主要生产设备一览表**

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）		
			扩建前	扩建后	变化量
1	抽油抽液平台	BKCY-2.0	1	1	0
2	地轨台车输送机	BKTC2000	1	1	0
3	地轨台车	/	6	6	0
4	拆车翻转机	FZJ-2000	1	1	0
5	拆解线 KBK 柔性起重机	JKBK2000KG×5.5M ×6M	3	3	0
6	液压剪	F145N	1	1	0
7	移动钻孔抽油机	PFT+SBG	1	1	0
8	集中抽油机	JZCY-5A	1	1	0
9	防静电集中抽油机	JZCY-5A	1	1	0
10	冷媒回收机	CYJ-A	2	2	0
11	绝缘型冷媒回收机	CYJ-A	1	1	0
12	废油回收移动车	/	1	1	0
13	玻璃切割装置	BLQ-75	1	1	0
14	安全气囊引爆装置	Zh-QN-1	1	1	0
15	立式扒胎机	HC8910	1	1	0
16	四柱举升机	QJJ30-4C	1	1	0
17	卧式扒胎机	HC8910	1	1	0
18	等离子切割机	/	1	1	0
19	安全评估及绝缘监测设备	ZH-QN-1	1	1	0
20	电动车专用举升机	BK4000-2C	1	1	0
21	小车升降式台车	BKTC2000	1	1	0

22	电池包转运托盘	/	10	10	0
23	大车绝缘型四柱举升机	QJJ30-4C	1	1	0
24	放电仪	/	2	2	0
25	发动机精拆平台	/	0	8	+8
26	固定工位拆解线钢架带举升机	GJ-6m×8m	1	1	0
27	气动扳手	1/2-J1200-660N.m	8	16	+8
28	发动机转运托盘	/	3	11	+8
29	空压机	1500w-230L	1	2	+1
30	车门精拆平台	CMCJ-4	6	6	0
31	叉车	/	0	1	+1
32	行车	/	0	2	+2
33	冲压钻床	/	0	1	+1

5、主要原辅材料消耗表

表 2-5 主要原辅材料消耗表

序号	名称	组分/规格	年耗量			最大存储量	来源及运输
			扩建前	扩建后	变化量		
1	小型车	1.5t/辆	20000 辆	20000 辆	0	43 辆	汽运
2	大型车	10t/辆	3000 辆	3000 辆	0	40 辆	汽运
3	新能源车	2/t 辆	2000 辆	2000 辆	0	20 辆	汽运
4	废旧发动机	金属	0	10000 吨	+6320 吨	200 吨	外购, 汽运
5					+3680 吨		本厂现有项目

6、劳动定员及工作制度

本次扩建项目不新增员工, 在现有员工中调配。现有项目员工 50 人, 实行白班制, 每班 8h, 年工作 300 天, 共计 2400h。不提供食堂, 不提供住宿。

7、厂区平面布置及周边情况

(1) 厂区周边情况

本项目位于南通市通州区兴东街道孙李桥村(兴东街道工业集中区内), 项目用地为工业用地。项目南侧隔是孙李桥中心路为综艺集团, 项目西侧为孙李桥村居民点, 项目北侧为云海通科技产业园, 东侧为空地。项目地理位置详见附图 1, 项目周边利用情况及环境保护目标详见附图 2。

(2) 厂区平面布置图

	<p>本项目利用现有厂房，不新增用地。厂区南北走向，厂区最南侧为配电室、危废仓库；往北为拆解车间、预处理区，拆解车间西侧为燃油车预处理区（停放区）、新能源车预处理区（停放区）；最北侧为办公区，一楼办公，其余楼层用于储存；厂区内部设有停车位，出口位于厂区南侧、西北侧。厂区整体平面布局符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范 HJ 348—2022》中要求：燃油车和新能源车分开停放，可有效避免因电池与燃油车合并停放发生安全事故。</p> <p>本次项目利用现有厂房空余位置建设，不新增用地。各主要生产分区设置，详见附图3-建设项目平面布置图。</p> <p><b>7、水平衡分析</b></p> <p>本项目不新增用水，不新增废水排放。用排水情况与现有项目相同。</p>
--	---

### 1、施工期产排污分析

本项目为扩建项目，利用现有项目已建厂房，不新增用地，无建设工程，施工期主要为设备调整安装，施工量较小且施工时间较短。因此，本次评价不对施工期作出评价。

### 2、运营期产排污分析

本项目主要进行汽车废旧发动机拆解，具体生产工艺流程及产污节点图如图 2-1：

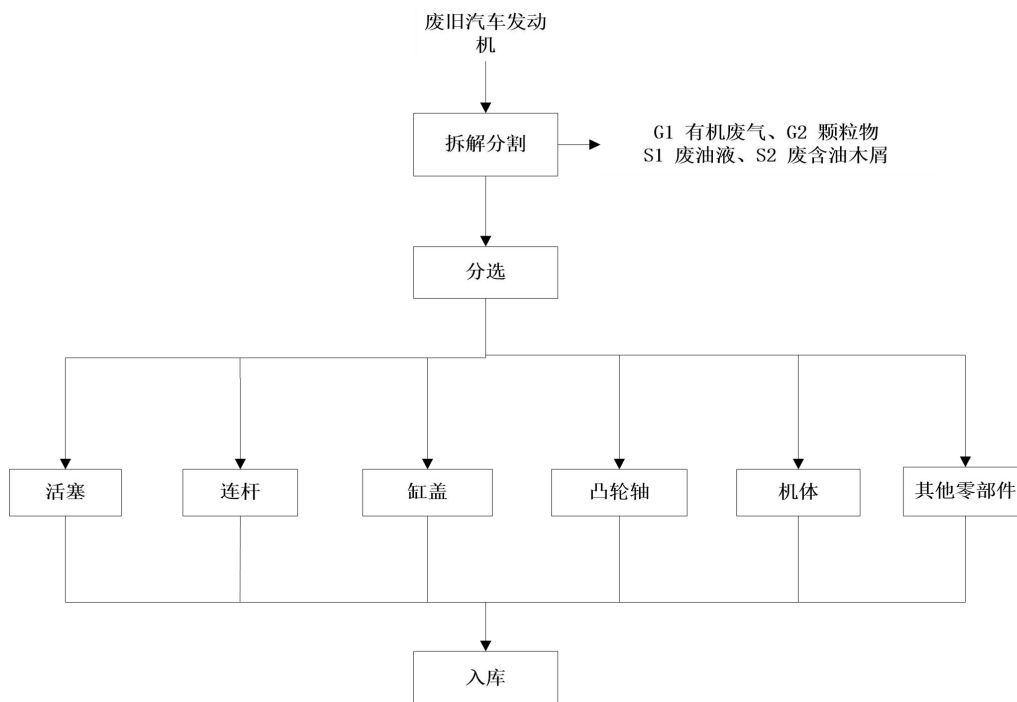


图 2-5 本项目工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程说明：

项目拆解废旧发动机约 3680 吨来自本厂拆解车辆，6320 吨为外购，外购废旧发动机来自其他报废机动车拆解厂。

根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）中拆解技术要求，报废机动车拆解企业在拆解过程中应拆除发动机机油滤清器，并对发动机内废机油进行收集储存。本项目购进废旧发动机严格按照以上要求进行质量控制，所有废旧发动机均已拆除机油滤清器并已经过卸油处理，是否进行卸油处理可直接肉眼观察发现，不符合要求的废旧发动机不予进厂。

本项目部分废旧发动机来自于本厂现有项目拆解车辆，该部分废旧发动机中的残留油液在车辆拆解时已拆除机油滤清器并已经过卸油处理，废油液委托有资质单位处置，在现有项目中已进行描述。

①拆解分割：废旧发动机在发动机精拆平台上通过人工拆解（利用空压机带动气动扳手拆解），极少部分废旧发动机因螺帽损坏，需依托现有的等离子切割机进行拆解螺帽，其中缸盖需使用冲压钻床进行冲压，发动机机体无需切割，整体出厂。

本项目废旧发动机在进入发动机拆解程序前均已经过卸油处理，但在拆解过程中，可能有少量残余油液渗漏至发动机精拆平台，精拆平台下方均放置收集桶，渗漏油液经拆解平台自带油槽自然滴落至下方收集桶内，封闭存储于危废仓库内。极少量废油液滴落至地面，通过废锯木屑进行吸附擦拭。因此本项目拆解分割工序产生噪声（N1）、废油液（S1）、废含油木屑（S2）、有机废气（G1）、颗粒物（G2）。

②分选：人工分选出被拆解的废旧发动机中可回用部件，包括活塞、连杆、曲轴、缸盖、凸轮轴、机体及其他零部件。本项目拆解物主要成分为废钢，为可循环利用资源，因此本项目废旧汽车发动机拆解后的零部件均可出售给下游单位综合利用。企业已与江苏辰龙再生资源有限公司签订废钢收购协议，江苏辰龙再生资源有限公司年最大产能为60万吨，可完全满足本项目拆解部件出售需求。江苏辰龙再生资源有限公司将收集部件进一步压块、粉碎后，出售给可综合利用单位，如冶炼厂等。

③入库：拆下的可再利用零部件（活塞、连杆、缸盖、凸轮轴、机体、其他零部件）暂存于废钢堆场或零部件库房；对存储的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，避免混合、混放；对拆解后的所有零部件、材料、废弃物进行分类存储和标识，含有害物质的部件应标明有害物质的种类。

本项目生产工艺排污情况见下表。

表 2-7 本项目产污情况一览表

污染因素	编号	名称	产污环节	排放形式	污染因子
废气	G1	有机废气	拆解分割	无组织	非甲烷总烃
	G2	颗粒物	拆解分割	无组织	颗粒物
固废	S1	废油液	拆解分割	委托有资质单位处置	矿物油
	S2	废含油木屑	地面清洁	委托有资质单位处置	矿物油
	S3	活塞、连杆、缸盖、凸轮轴、机体、其他零部件	拆解分割	出售	钢
噪声		主要噪声源为生产设备及生产辅助设备，选用低噪声设备合理布局			

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目环评手续

江苏创通机动车回收拆解有限公司成立于 2020 年 9 月 24 日，公司位于江苏省南通市通州区兴东街道孙李桥村，占地面积 26980 m²，目前产能为年拆解小型轿车 20000 辆、大型车辆 3000 辆、新能源车辆 2000 辆，项目现有员工 50 人，实行一班工作制，工作时间 8h/d，每年工作 300 天。

表 2-8 现有项目环保手续执行情况

项目名称	产品及产能	环评批复及时间	验收情况
报废机动车回收拆解及废钢回收项目	年拆解小型轿车 20000 辆、大型车辆 3000 辆、新能源车辆 2000 辆	通行审投环[2021] 105 号，2021 年 07 月 23 日	2024 年 10 月，完成自主验收

2、现有项目排污手续

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），现有项目属于“三十七、废弃资源综合利用业 42”中第 93 项“金属废料和碎屑加工处理 421，废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废塑料、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理”，属于简化管理单位。建设单位已于 2023 年 4 月 20 日申领排污许可证，为首次申领，有效期为 2023 年 4 月 20 日至 2028 年 4 月 19 日，排污许可证编号：91320612MA22J9N90J001U。

3、现有项目产品产能及准入、运输要求

表 2-9 现有项目产品产能表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	拆解产品名称	设计规模	验收时规模	年工作时间（h）
报废机动车回收拆解及废钢回收项目	新能源汽车（2/t 辆）	2000 辆/a	2000 辆/a	2400
	小型车（1.5/t 辆）	20000 辆/a	20000 辆/a	
	大型车（10/t 辆）	3000 辆/a	3000 辆/a	

#### 4、现有项目主要生产设备

表 2-10 现有项目主要生产设备一览表

序号	生产设施名称	规格/型号	数量（台/套）
1	抽油抽液平台	BKCY-2.0	1
2	地轨台车输送机	BKTC2000	1
3	地轨台车	/	6
4	拆车翻转机	FZJ-2000	1
5	拆解线 KBK 柔性起重机	JKBK2000KG×5.5M×6M	3
6	液压剪	F145N	1
7	移动钻孔抽油机	PFT+SBG	1
8	集中抽油机	JZCY-5A	1
9	防静电集中抽油机	JZCY-5A	1
10	冷媒回收机	CYJ-A	2
11	绝缘型冷媒回收机	CYJ-A	1
12	废油回收移动车	/	1
13	玻璃切割装置	BLQ-75	1
14	安全气囊引爆装置	Zh-QN-1	1
15	立式扒胎机	HC8910	1
16	四柱举升机	QJJ30-4C	1
17	卧式扒胎机	HC8910	1
18	等离子切割机	/	1
19	安全评估及绝缘监测设备	ZH-QN-1	1
20	电动车专用举升机	BK4000-2C	1
21	小车升降式台车	BKTC2000	1
22	电池包转运托盘	/	10
23	大车绝缘型四柱举升机	QJJ30-4C	1
24	放电仪	/	2
25	固定工位拆解线钢架带举升机	GJ-6m×8m	1
26	气动扳手	/	8
27	发动机转运托盘	/	3
28	空压机	/	1
29	车门精拆平台	CMCJ-4	6

#### 5、现有项目水平衡

现有项目排水主要为初期雨水经油水分离器处理后，与经化粪池处理后的生活污水接

入南通市东港污水处理有限公司，水平衡图如下。

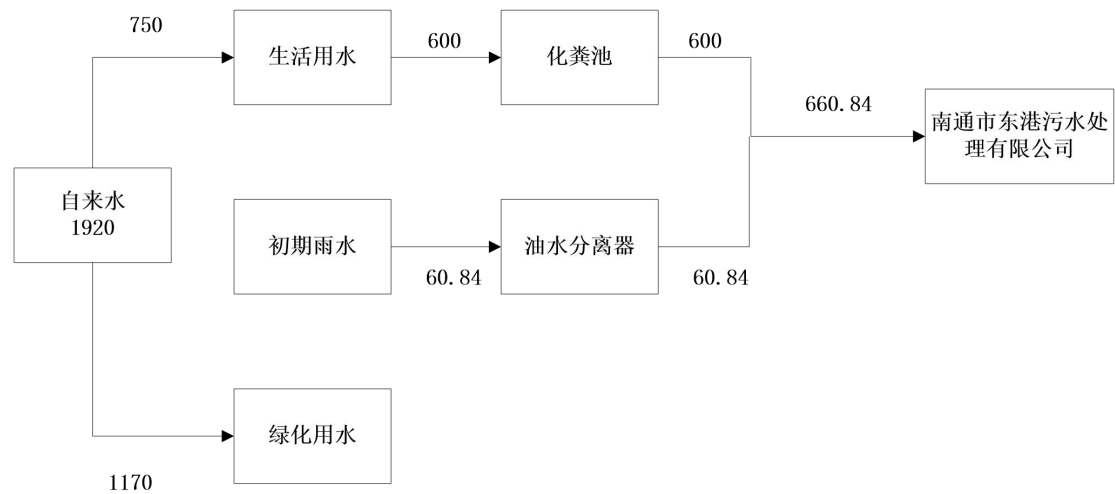


图 2-1 现有项目水平衡图 单位：t/a

## 6、现有项目工艺流程

现有项目已成年拆解 25000 辆报废机动车的能力，具体工艺流程如下：



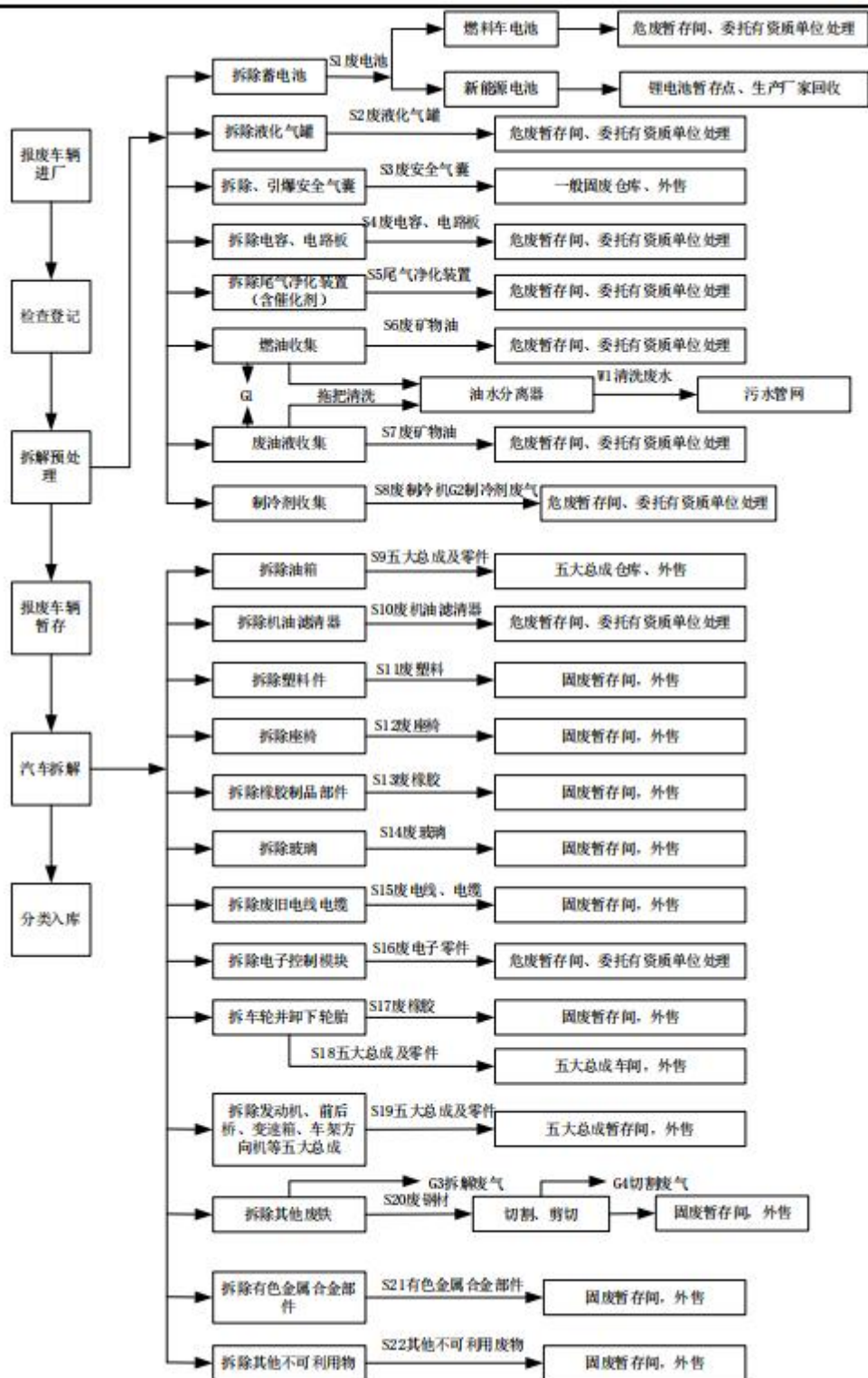


图 2-6 现有项目机动车回收拆解工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

I 报废汽车（传统燃油车）拆解工艺流程说明

1) 车辆进厂、检查和登记

①报废汽车进厂后，人工检查报废汽车发动机、散热器、变速器、差速器、油箱等总成部件的密封、破损情况。对于出现有泄漏的总成部件，应采用收集桶先收集泄漏的液体，防止废液跑冒滴漏渗入地下。

②对报废汽车进行登记注册并拍照，将其主要信息（包括：报废汽车车主名称、证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期）录入电脑数据库并在车身醒目位置贴上显示信息的标签。

③将报废车辆的机动车登记证书、号牌、行驶证交公安机关交通管理部门办理注销登记。

④向报废汽车车主发放《报废汽车回收证明》及有关注销书面材料。

## 2) 拆解预处理

本项目为汽车拆解项目，因此本项目也不用水清洗地面，采用扫把清扫即可。拆解预处理是拆解作业的第一步，目的是去除报废汽车内存在的安全隐患和环境污染隐患的主要废弃物。根据要求，蓄电池、液化气罐、安全气囊、各种废液、汽车空调制冷剂都应在这一步恰当的拆除或收集。拆解预处理应使用专用工具和容器排空和收集废液，废液收集到不同的专用容器中分开存储。报废汽车预处理按照以下固定顺序进行拆解：

### ①拆除蓄电池

拆下蓄电池正、负极接线，拆下蓄电池固定卡，取下蓄电池。搬动蓄电池时，要轻拿轻放，不可歪斜，以免电解液泼溅到衣服或皮肤上，引起腐烂烧伤。若蓄电池有损坏，应将损坏后的电瓶抬出置于预先准备好的专用具盖密封耐酸容器（PE 箱）内，并扣好桶盖。拆除后的蓄电池不再进行进一步拆解，整个直接运送至危废仓库内的废蓄电池仓库暂存，定期交由有资质的单位处置。

②如燃气机动车，拆除液化气罐工人用螺丝刀等辅助工具将液化气罐整个拆除，送至危废仓库内的液化气罐仓库暂存。

③拆除安全气囊后引爆本项目需单独设置有安全气囊引爆区，设有安全气囊引器。引爆后的安全气囊，属于一般固废，送到拆下物暂存区存放。

④排空和收集车内废液（汽油、机油、制动液、防冻液等）项目发动机直接通过拧开放油螺丝放油后送至拆下物暂存区，不进行钻孔、切割等进一步处理工作，定期由有相应资质单位回收处置。采用废油抽取机将燃料油抽至油桶中；冷冻液、发动机机油、变速箱油、制动液、液压油等放空，采用专用容器分类密闭存储，各种废油液的排空率大于 90%，各容器独立存放在危废仓库内，不混合储存。各类废油液抽排过程，将挥发少量有机废气非甲烷总烃。

含油部件贮存在含油部件仓库，极小部分油液滴落使用吸附棉进行吸附；在废油液抽取会有极少量废油液滴到地面上，本项目预处理车间为环氧地面，每日使用拖把进行清洗，

清洗拖把产生清洗废水 W1，清洗废水经废油液收集池收集后经油水分离器进行油水分离，分离后的油作为危废分类收集暂存于危废仓库，分离后的污水接管南通市东港排水有限公司。

⑤用专用设备回收汽车空调制冷剂利用制冷剂回收机将汽车空调制冷剂吸入、压缩、冷凝之后，回收到储液桶内，整个收集过程密闭，不会有制冷剂挥发。制冷剂回收机通过专用连接管路与报废车辆空调系统的表管进行连接，设备另一连接管与制冷剂回收罐连接，分别打开两个连接管阀门，然后开启抽取机进行抽取，当设备指数显示空调系统为真空时，关闭两个连接管阀门，断开与表管和回收罐的连接，完成制冷剂 100%的抽取工作。回收机只能用于回收制冷剂气体，不可接到液体接口。储存罐压力一般不超过 1.7MPa；储存量不超过容积的 80%；特别是在拆装管路时应穿戴防护服、防护眼镜，场所成通风良好、远离易燃易爆物品，遵守操作规程。

经以上步骤将各个零部件拆除后，才能拆除报废汽车的其余部分。

### 3) 报废汽车储存

预处理后的报废汽车移入报废机动车贮存区暂存或直接进行拆解。报废车暂存要求如下：

①避免侧放、倒放。电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不允许叠放；

②如需要叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，以防掉落，且叠放时外侧高度不超过 3m，内侧高度不超过 4.5m；对大型车辆应单层平置。如果为框架结构，要考虑其承重安全性，做到结构合理，可靠性好，并且能够合理装卸，而对存储高度没有限制。

③与其他废弃物分开存储。

④电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独存储，应采取防火、防水、防爆、绝缘、隔热等安全保障措施；

⑤电动汽车中的事故车、测试车以及发生电池破损的车辆应隔离存放。

⑥接收或收购报废汽车后，应在 3 个月之内将其拆解完毕。

### 4) 拆解报废汽车预处理完毕之后，应完成以下拆解。

①拆下油箱；

②拆除机油滤清器；

③拆除玻璃；

④拆除包含有毒物质的部件(比如含汞开关、线束防护层、车轮平衡块、含镉继电器、底盘紧固件)；

⑤拆除催化转化器及消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；

⑥拆除车轮并拆下轮胎；

⑦拆除能有效回收的含金属铜、铝、镁的部件；

⑦拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板等）；

⑧拆除橡胶制品部件；

⑨拆解有关总成和其他零部件，并符合相关法规要求。

A.拆开车身与底盘连接的全部电线、管路连接及电容器；

B.拆开车身与底盘连接的转向传动、变速操纵杆、离合器操纵杆、油门操纵杆等各种连接件的连接；

C.拆卸底盘上部的变速操纵杆、离合器操纵杆、自动操纵杆、油门操纵杆等各种零部件；

D.拆卸传动轴并进行分解，用剪切设备破坏为废钢；

E.拆卸发动机：项目发动机直接通过拧开放油螺丝放油后送至拆下物暂存区，不进行钻孔、切割等进一步处理工作，定期由有相应资质单位回收处置。

F.拆卸变速箱、离合器、传动轴和汽车悬架，用剪切设备将其变为废钢；

G.拆解尾气净化装置：属于危险废物，交由有资质的单位处理。

#### 6) 五大总成及零部件

拆解过程按从外到里，分成车身外观件拆除、车内装拆除和总成拆除三个部分，根据《报废机动车回收管理办法》(国务院令 第 715 号，2019 年 6 月 1 日施行)，拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交给钢铁企业作为冶炼原料。拆解的报废机动车“五大总成”以外的零部件符合保障人身和财产安全等强制性国家标准，能够继续使用的，可以出售，但应当标明“报废机动车回用件”。应当如实记录本企业回收的报废机动车“五大总成”等主要部件的数量、型号、流向等信息，并上传至报废机动车回收信息系统。

项目五大总成及零部件可回收利用的，出售给有资质单位；不可回收利用的，直接出售给钢铁企业。

#### 7) 其他废钢铁

车身、驾驶室、底盘、大梁、货箱、轮毂等，拆解后不含油部件进行剪切、切割，贮存于项目废钢贮存间。含油废铁：含油部件贮存于拆下物暂存区中的含油废铁专区贮存。拆解平台和含油部件仓库周边放置吸附棉等吸附材料，若发现洒落立即擦拭收集。

#### 8) 重金属部件

根据《汽车材料中有毒重金属及其对环境的危害》(李兴虎，北京航空航天大学，2005 年 1 月)，汽车材料中的铅、汞、六价铬、镉 4 种金属含量较多，其中六价铬、镉主要是汽车使用的材料制造过程的添加剂或者合金形式存在，不容易泄漏。

以液态形式存在的含铅部件主要是铅蓄电池，其余铅以金属(平衡块、减震器、线路板等)形式存在于汽车各个材料中。铅蓄电池在预处理车间由人工拆卸下来，堆放在危废仓库

内，不会进一步处理。汽车平衡块、减震器、线路板中的铅以金属或合金形式存在，在拆解平台上人工拆卸，收集于危废仓库。

汞在汽车上使用的部位为仪表盘、前照灯、继电器、传感器等。含汞部件在汽车精拆平台上进行，由人工逐个拆卸，由于该部件有些比较细小，且存于车身内部，且汞是存在于这些部件里面，在车身和部件外壳的双重保护下，一般拆解不会破损泄漏。这些部件拆卸下来的零部件放在箱体里面，整个箱体堆放在危废存放间，不会进一步处理。

#### 9) 橡胶、塑料等其他拆解产物

主要包括引爆过的气安全气囊、废橡胶、塑料、陶瓷、泡沫、纤维等，作为一般固废分类存放在拆下物暂存间，外售给物资单位综合利用。报废的大型客、货车及其他营运车辆应当按照国家有关规定在公安机关交通管理部门的监督下解体。

#### 10) 机械处理

货车货箱、大梁连接部位经切割拆分的大梁直接暂存、外售，货箱则利用拆解切割后暂存；同时对拆解预处理后的货车驾驶室、小轿车车身采用剪切处理。

#### 11) 储存和管理

①使用各种专用密闭容器存储废液，防止废液挥发，并交给有资质的废液回收处理企业；

②拆下的可再利用零部件（发动机、变速器、轮胎、废钢铁等）应在室内存储；③对存储的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，避免混合、混放；

④对拆解后的所有零部件、材料、废弃物进行分类存储和标识，含有害物质的部件应标明有害物质的种类；

⑤容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的存储装置应防爆，并对其进行日常性检查；

⑥拆解后废弃物的存储应严格按照 GB18599 和 GB18597 要求执行；

⑦各种废弃物的存储时间不超过一年；

⑧固体废弃物应交给符合国家相关标准的废物处理单位处理，不得焚烧、丢弃。

⑨危险废物应交由具有相应资质的单位进行处理处置。

#### II 报废汽车（新能源汽车）拆解工艺流程说明

报废汽车（新能源汽车）进厂后“检查和登记”、“未拆解报废汽车的暂存”、“分类存储和管理”“拆解深度”见“报废汽车（传统燃料汽车）拆解工艺流程”。

##### 1) 拆解预处理

①检查车身有无漏液、有无带电；

②检查动力电池布局和安装位置，确认诊断接口是否完好；

③对动力电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态；

<p>④断开动力蓄电池电源；</p> <p>⑤在室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台上使用防静电专用工具排空存留在车 内的废液，并使用专用容器分类回收，各种废液的排空率应不低于 90%；</p> <p>⑥使用防静电专用设备回收汽车空调制冷剂；</p> <p>⑦其他预处理作业内容参照报废汽车（传统燃料汽车）。</p> <p>2）拆解</p> <p>①拆卸动力蓄电池阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖、车门等；</p> <p>②断开电压线束（电缆）；采用相应方式拆卸不同安装位置的动力蓄电池；</p> <p>③收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包（组）内的冷却液；</p> <p>④对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处 理，并在其明显位置处贴上标签，标明绝缘状况；</p> <p>⑤收集驱动电机总成内残余冷却液后，拆除驱动电机；</p> <p>⑥其他拆解作业内容参照报废汽车（传统燃料汽车）。</p>			
<p><b>7、现有项目产排污情况</b></p>			
<p>（1）废气</p>			
<p>现有项目有机废气 G1、制冷剂 G2、危废仓库废气经二级活性炭吸附装置处理由 15m 高 1#排气筒排放，危废仓库废气经二级活性炭吸附装置处理由 15m 高 2#排气筒排放，拆解废气 G3、切割废气 G4 经布袋除尘器处理由 15m 高 3#排气筒排放。排放执行江苏省《江苏省大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）中有组织排放限值；非甲烷总烃厂区无组织排放参照排放执行《江苏省大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准。</p>			
<p>现有项目废气污染防治措施见下表。</p>			
<p><b>表 2-11 现有项目废气污染防治措施</b></p>			
<b>产排污环节</b>	<b>污染物种类</b>	<b>环评治理措施</b>	<b>实际治理措施</b>
燃油收集、废油液收集	非甲烷总烃	集气罩收集，二级活性炭吸附+15m 高排气筒	集气罩收集，二级活性炭吸附+15m 高排气筒
制冷剂收集	非甲烷总烃		
拆解	颗粒物	滤筒式除尘装置+15m 高排气筒	滤筒式除尘装置+15m 高排气筒
切割	颗粒物		
危废存储	非甲烷总烃	二级活性炭吸附+15m 高排气筒	二级活性炭吸附+15m 高排气筒
<p>江苏创通机动车回收拆解有限公司 2024.07.19~2024.07.20 委托江苏迈斯特环境检测有限公司进行验收监测。建设单位现有项目验收以来，生产工艺、产品产能、污染治理设施均未发生变化，因此现有项目产排污情况与验收时均相同，引用验收监测数据是可行的。</p>			
<p>废气排放检测数据汇总如下表：</p>			

表 2-12 现有项目有组织废气排放检测数据及达标情况分析								
监测点位		1#废气排气筒出口			排气筒高度	15m		
工况描述		正常			采样日期	2024.07.19		
检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	浓度/速率限值	达标情况	执行标准
非甲烷总烃	标干流量	Nm³/h	1458	1459	1456	-	-	-
	排放浓度	m³/h	4.36	4.93	4.74	60	达标	大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)
	排放速率	kg/h	6.36×10 <sup>-3</sup>	7.19×10 <sup>-3</sup>	6.90×10 <sup>-3</sup>	3	达标	
监测点位		1#废气排气筒出口			排气筒高度	15m		
工况描述		正常			采样日期	2024.07.20		
检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	浓度/速率限值	达标情况	执行标准
非甲烷总烃	标干流量	Nm³/h	1507	1509	1505	-	-	-
	排放浓度	m³/h	4.14	4.54	4.33	60	达标	大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)
	排放速率	kg/h	6.24×10 <sup>-3</sup>	6.85×10 <sup>-3</sup>	6.52×10 <sup>-3</sup>	3	达标	
表 2-13 现有项目有组织废气排放检测数据及达标情况分析								
监测点位		2#废气排气筒出口			排气筒高度	15m		
工况描述		正常			采样日期	2024.07.19		
检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	浓度/速率限值	达标情况	执行标准
非甲烷总烃	标干流量	Nm³/h	1931	1898	1888	-	-	-
	排放浓度	m³/h	0.86	0.77	0.82	60	达标	大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)
	排放速率	kg/h	1.66×10 <sup>-3</sup>	1.46×10 <sup>-3</sup>	1.55×10 <sup>-3</sup>	3	达标	
监测点位		2#废气排气筒出口			排气筒高度	15m		
工况描述		正常			采样日期	2024.07.20		

检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	浓度/速率限值	达标情况	执行标准
非甲烷总烃	标干流量	Nm³/h	1961	1966	1987	-	-	-
	排放浓度	m³/h	0.86	0.77	0.82	60	达标	大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)
	排放速率	kg/h	1.69×10 <sup>-3</sup>	1.51×10 <sup>-3</sup>	1.63×10 <sup>-3</sup>	3	达标	

表 2-14 现有项目有组织废气排放检测数据及达标情况分析								
监测点位		3#废气排气筒出口			排气筒高度	15m		
工况描述		正常			采样日期	2024.07.19		
检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	浓度/速率限值	达标情况	执行标准
低浓度颗粒物	标干流量	Nm³/h	37186	35668	36393	-	-	-
	排放浓度	m³/h	1.3	1.4	1.0	20	达标	大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)
	排放速率	kg/h	0.048	0.050	0.036	1	达标	
监测点位		3#废气排气筒出口			排气筒高度	15m		
工况描述		正常			采样日期	2024.07.20		
检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	浓度/速率限值	达标情况	执行标准
低浓度颗粒物	标干流量	Nm³/h	34871	33666	34663	-	-	-
	排放浓度	m³/h	1.2	1.1	1.4	20	达标	大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)
	排放速率	kg/h	0.042	0.037	0.049	1	达标	

表 2-15 现有项目无组织废气排放检测数据及达标情况分析								
采样日期	监测项目	监测点位	检测结果 mg/m³			浓度限值 mg/m³	达标情况	执行标准
			第一次	第二次	第三次			
2024.07.19	总悬浮颗粒物	上风向 G1	0.218	0.241	0.266	0.5	达标	大气污染物综合排放标



			下风向 G2	0.299	0.338	0.314		达标	准（DB32/4041-2021） 表 3 标准
			下风向 G3	0.322	0.357	0.395		达标	
			下风向 G4	0.364	0.412	0.449		达标	
		非甲烷总烃	上风向 G1	0.89	0.82	0.84	4	达标	大气污染物综合排放标 准（DB32/4041-2021） 表 3 标准
			下风向 G2	1.14	1.22	1.18		达标	
			下风向 G3	1.27	1.30	1.41		达标	
			下风向 G4	1.45	1.47	1.42		达标	
		臭气	上风向 G1	<10	<10	<10	20（无量纲）	达标	恶臭污染物排放标准 （GB14554-93）
			下风向 G2	<10	<10	<10		达标	
			下风向 G3	<10	<10	<10		达标	
			下风向 G4	<10	<10	<10		达标	
	2024.07.20	总悬浮颗粒物	上风向 G1	0.244	0.258	0.209	0.5	达标	大气污染物综合排放标 准（DB32/4041-2021） 表 3 标准
			下风向 G2	0.408	0.357	0.456		达标	
			下风向 G3	0.289	0.331	0.306		达标	
			下风向 G4	0.339	0.370	0.392		达标	
		非甲烷总烃	上风向 G1	0.92	0.83	0.87	4	达标	大气污染物综合排放标 准（DB32/4041-2021） 表 3 标准
			下风向 G2	1.16	1.19	1.22		达标	
			下风向 G3	1.09	1.26	1.43		达标	
			下风向 G4	1.39	1.38	1.38		达标	
		臭气	上风向 G1	<10	<10	<10	20（无量纲）	达标	恶臭污染物排放标准

		下风向 G2	<10	<10	<10		达标	(GB14554-93)
		下风向 G3	<10	<10	<10		达标	
		下风向 G4	<10	<10	<10		达标	

表 2-16 现有项目无组织废气排放检测数据及达标情况分析								
采样日期	监测项目	监测点位	检测结果 mg/m³			浓度限值 mg/m³	达标情况	执行标准
			第一次	第二次	第三次			
2024.07.19	非甲烷总烃	厂区内 G5	1.84	1.91	1.82	6	达标	大气污染物综合排放标准（DB32/4041-2021） 表 3 标准
2024.07.20	非甲烷总烃	厂区内 G5	1.71	1.61	1.69	6	达标	

验收监测结果表明：本项目有机废气 G1、制冷剂 G2 经二级活性炭吸附装置处理由 15m 高 1#排气筒排放，危废仓库废气经二级活性炭吸附装置处理由 15m 高 2#排气筒排放，拆解废气 G3、切割废气 G4 经布袋除尘器处理由 15m 高 3#排气筒排放。排放满足江苏省《江苏省大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）中有组织排放限值。

验收监测结果表明：本项目颗粒物、非甲烷总烃无组织排放满足《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中无组织排放限值，厂区内非甲烷总烃无组织排放满足《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）厂区内无组织排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准。

（2）废水

现有项目生活污水经化粪池处理，初期雨水经油水分离器处理，处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978 -1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准后，接管至市政管网后进入南通市东港污水处理有限公司。

厂区实行“雨污分流，清污分流”，已按要求铺设雨水、污水管网，雨水经市政管网，排入附近土山南中心河。

江苏创通机动车回收拆解有限公司 2024.07.19~2024.07.20 委托江苏迈斯特环境检测有限公司进行验收监测，废水排放监测数据汇总如下表：

表 2-17 现有项目废水检测数据及达标情况分析

采样点位	采样日期	样品状态	检测项目	检测结果				排放浓度 限值	达标情况	执行标准
				第一次	第二次	第三次	第四次			
废水总排口	2024.07.19	微灰、微浊、 弱臭	化学需氧量（mg/L）	22	21	26	25	500	达标	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996） 表 4 中三级标准
			悬浮物（mg/L）	12	15	11	14	400	达标	
			总氮（mg/L）	3.12	3.47	4.19	3.72	300	达标	
			石油类（mg/L）	0.22	0.17	0.19	0.16	10	达标	
			总磷（mg/L）	0.29	0.26	0.25	0.27	8	达标	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015） 表 1 中 B 级标准
			氨氮（mg/L）	1.37	1.42	1.48	1.32	45	达标	

表 2-18 现有项目废水检测数据及达标情况分析

采样点位	采样日期	样品状态	检测项目	检测结果				排放浓度 限值	达标情况	执行标准
				第一次	第二次	第三次	第四次			

废水总排口	2024.07.20	微灰、微浊、弱臭	化学需氧量（mg/L）	24	22	27	26	500	达标	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准
			悬浮物（mg/L）	14	13	16	12	400	达标	
			总氮（mg/L）	3.21	3.53	4.25	3.89	300	达标	
			石油类（mg/L）	0.15	0.17	0.16	0.29	10	达标	
			总磷（mg/L）	0.28	0.24	0.26	0.25	8	达标	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
			氨氮（mg/L）	1.27	1.21	1.37	1.44	45	达标	
由上述监测结果可知，现有项目废水各污染因子均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。										

与项目有关的原有环境问题

(3) 噪声

现有项目主要噪声源有拆车翻转机、气动扳手、空压机等。现有项目合理布置平面布局，各类设备均设置在厂房内，使高噪声设备尽可能远离厂界，加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象，以降低噪声对环境的影响。

江苏创通机动车回收拆解有限公司 2024.07.19~2024.07.20 委托江苏迈斯特环境检测有限公司进行验收监测，厂界噪声监测数据汇总如下表：

表 2-19 现有项目厂界噪声检测数据及达标情况分析

检测日期	测试工况	测点位置	主要声源	监测时间	测量值 dB（A）
					昼间
2024.07.19	正常	厂界东侧外 1 米 N1	生产设备	10:56~11:01	55.4
		厂界南侧外 1 米 N2		11:08~11:13	54.0
		厂界西侧外 1 米 N3		11:19~11:24	57.6
		厂界北侧外 1 米 N4		11:30~11:35	56.7
标准限值 dB（A）					65
2024.07.20	正常	厂界东侧外 1 米 N1	生产设备	13:25~13:30	56.2
		厂界南侧外 1 米 N2		13:36~13:41	55.5
		厂界西侧外 1 米 N3		13:49~13:54	58.3
		厂界北侧外 1 米 N4		14:04~14:09	57.8
标准限值 dB（A）					65

根据检测结果可知，现有项目厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

(4) 固废

现有项目固体废弃物主要为废钢材、五大总成（发动机、变速箱等）、塑料、玻璃、橡胶、安全气囊、废座椅、废电线电缆、其他不可利用废物、收集的粉尘、新能源电池组由企业出售；废活性炭、含油污泥、蓄电池、制冷剂、废液化气罐、废油液、尾气净化装置（含净化剂）、废电路板等、含汞部件、废机油滤清器、废吸油毡、含油废劳保

用品、废锯末委托有资质单位处置，生活垃圾环卫清运。项目产生的固废都能妥善处置，对周边环境无明显污染影响。

**表 2-20 现有项目固废产生情况一览表**

序号	固废名称	产生工序	废物代码	实际产生量 (t/a)	处理方式
1	废钢材	拆除五大总成及可用零部件	900-001-S17	47800	由企业出售
2	有色金属（铝、铜等）		900-002-S17	3200	由企业出售
3	五大总成（发动机、变速箱等）		900-013-S17	1320	由企业出售
4	塑料	拆除塑料件	900-003-S17	3160	由企业出售
5	玻璃	拆解玻璃	900-004-S17	1280	由企业出售
6	橡胶	拆除橡胶制品部件、轮胎	900-006-S17	1920	由企业出售
7	安全气囊	拆除安全气囊	900-099-S17	88	由企业出售
8	废座椅	拆除座椅	900-099-S17	1438.8	由企业出售
9	废电线电缆	拆除电线电缆	900-011-S17	640	由企业出售
10	其他不可利用废物	拆除	900-099-S17	2062.3	由企业出售
12	收集的粉尘	除尘	900-099-S59	0.986	由企业出售
13	新能源电池组	拆除电池	900-012-S17	200	由企业出售
14	废活性炭	废气治理	HW49 900-039-49	7.688	委托有资质单位处置
15	含油污泥	污水治理	HW08 990-210-08	0.21	
16	蓄电池	拆除蓄电池	HW32 900-052-31	390	
17	制冷剂	制冷剂收集	HW49 900-999-49	2.375	
18	废液化气罐	拆除液化气罐	HW49 900-999-49	20	回收后用于厂车
19	废汽油、柴油	废油液收集	HW08 900-199-08	81.6	
20	废油液（废机油、润滑油、防冻液、制动液等）	废油液收集	HW08 900-199-08	54.4	委托有资质单位处置

21	尾气净化装置（含净化剂）	拆除尾气净化设备	HW50 900-049-50	37.5	
22	废电路板	电器件拆除	HW49 900-045-49	281.5	
23	含汞部件	电器件拆除	HW49 900-045-49	1	
24	废机油滤清器	拆除废机油滤清器	HW49 900-041-49	8.1	
25	废吸油毡、废含油木屑	清洁	HW08 900-249-08	1	
26	生活垃圾	办公	900-999-99	7.5	环卫清运

（5）现有项目污染物排放量汇总

表 2-21 现有项目污染物排放量汇总表

类别	污染物名称		实际排放量（t/a）	环评批复量（t/a）
废气	有组织	颗粒物	0.087	0.11
		非甲烷总烃	0.025	0.0531
	无组织	颗粒物	/	0.124
		非甲烷总烃	/	0.0591
废水	废水量		1809.6	1809.6
	COD		0.0437	0.361
	SS		0.0242	0.181
	氨氮		0.0025	0.018
	TP		0.0005	0.003
	TN		0.0066	0.036
	石油类		0.0003	0.0085
固废	一般工业固废		0	0
	危险废物		0	0
	生活垃圾		0	0

7、现有项目环境风险防控和应急措施

1）建设单位已按要求编制突发环境事件应急预案，并通过南通市通州生态环境局备案，备案编号：320683-2023-042-L。

2）环境风险管理制度：企业已建立环境风险防控和应急措施制度(包括安全生产目标管理制度、生产安全事故应急预案、工厂检查程序、事故调查和报告制度、安全培训

程序、工厂设施设备管理程序、建设项目 EHS“三同时”管理制度、消防安全管理制度等)；企业由车间人员每天进行巡检，企业定期巡检和维护责任制度落实较好；企业每年对职工开展安全教育及应急演练；企业已建立突发环境事件信息报告制度。

3) 环境风险防控与应急措施：企业已在仓库内设置消防栓、灭火器等消防装置，并设置消防自动喷淋系统。

4) 环境应急物资及装备

**表 2-22 应急物资及装备一览表**

类别	序号	指标内容	数量	存放地点
应急物资及装备	1	应急药箱	1	厂房西北角房间
	2	应急灯	20	车间内
	3	应急车辆	1	厂区
	4	灭火器	42	厂区、车间
	5	消防栓	21	厂区、车间
	6	应急电筒	2 个	厂房西北角房间
	7	洗眼机	1 台	厂房西北角房间
	8	便携式可燃气体报警仪	1 台	厂房西北角房间

#### **8、以新带老**

现有项目地面油污用拖把拖洗，产生清洗废水，经油水分离器处理后，接入市政管网，接管至南通市东港污水处理有限公司。本项目建成后，全厂地面油污使用废锯木屑吸附擦拭，该过程会产生废含油木屑，作为危废委托有资质单位处置。该以新带老措施实施后，全厂不再产生清洗废水。



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1、大气环境质量现状</b>				
	<p>本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 中的二级标准。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），基本污染物环境现状数据可优先采用地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。根据《南通市生态环境状况公报》（2024 年），区域空气质量现状评价结果见表 3-1。</p>				
	<b>表 3-1 南通市通州区环境空气质量现状浓度及评价表</b>				
	污染物	评价指标	现状浓度 (ug/m³)	标准限值 (ug/m³)	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	6	60	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	17	40	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	44	70	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	26	35	达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数	1.0	4000	达标
	O <sub>3</sub>	8 小时平均第 90 百分位数	152	160	达标
<p>建设项目所在区域属于环境空气质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级浓度限值。由表 3-1 可以看出，2024 年项目所在区域环境空气质量中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 的年评价指标均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，所以，建设项目所在区域环境空气质量为达标区。</p>					
	<b>2、地表水环境</b>				
	<p>根据《南通市生态环境状况公报（2024 年）》，南通市共有 16 个国家考核断面，均达到省定考核要求，其中 15 个断面水质达到或优于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。55 个省考以上断面中九圩港桥、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 16 个断面水质符合II类标准，孙窑大桥、碾砣港闸、勇敢大桥、东方大道桥、城港路桥等 38 个断面水质符合III类标准；无 V 类和劣 V 类断面。</p>				
	<b>3、声环境质量现状</b>				
	<p>根据《南通市生态环境状况公报》（2024 年），2024 年南通市区区域声环境昼、夜间平均等效声级别值分别为 56 dB(A)、51 dB(A)。</p> <p>根据声功能区规划，建设项目所在地为 3 类区(工业区)，区域声环境昼、夜间等效声级值均符合国家《声环境质量标准》(GB3096-2008)相应功能区标准。</p> <p>本项目 50 米范围内有声环境敏感目标，江苏创通机动车回收拆解有限公司</p>				

环 境 保 护 目 标	2025.04.30 委托青山绿水（南通）检验检测有限公司对厂界 50 米范围内距离最近的 3 户居民进行敏感点噪声监测，根据监测结果，居民敏感点位置噪声可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。							
	检测日期	声环境保护目标名称	距厂界最近距离 /m	测量值 dB（A）		执行标准/功能区类别		
				昼间				
	2025.04.30	厂界西侧居民点 Z1	14	52		2 类		
		厂界西侧居民点 Z2	14	54				
		厂界西侧居民点 Z3	13	58				
	4、生态环境							
	本项目未建厂房，不新增工业用地，且用地范围内不涉及生态环境保护目标，不进行生态现状调查。							
	5、电磁辐射							
	本项目不涉及电磁辐射内容。							
	6、地下水、土壤环境							
	根据《<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南》（环办环评〔2020〕33 号），报告表原则上不开展地下水、土壤环境质量现状评价。项目厂内地面、雨水管线等按要求进行硬化防渗处理。生产设备均为地面以上设备，地面均进行防渗和防流失处理，不与天然土壤直接接触，不存在土壤、地下水污染途径，因此不开展土壤、地下水环境现状调查。							
	1、大气环境							
	根据本项目所在地环境现状，确定本项目环境保护目标，本项目周边敏感目标均为居民，居民住宅为 1-3 层住宅，朝南。项目周边 500m 大气环境敏感目标详见表 3-2。							
	表 3-2 本项目 500 米内大气环境保护目标一览表							
大气	序号	名称	距离项目最近点坐标		保护对象	规模	相对方位	相对本项目厂界最近距离 m
			X	Y				
		孙李桥村	120.97342	32.05292	居民	约 200 人	W	17
		孙李桥村	120.97761	32.05229	居民	约 200 人	E	234
		孙李桥村东八组	120.97923	32.05307	居民	约 120 人	E	365
		孙李桥村东七组	120.97906	32.05057	居民	约 120 人	SE	373
		孙李桥村	120.97336	32.04950	居民	约 160 人	WE	55

## 2、声环境目标

表 3-3 声环境保护目标

名称	坐标（经纬度）		保护对象	规模	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/m
	经度	纬度					
孙李桥村	120.97342	32.05292	居民	约 11 户	2 类	W	17-50

本项目声环境保护目标均为自建居民住宅，层数 1-3 层，朝向为南，周围均为农田与居民，东侧为马路，马路东侧为本项目所在地，西侧为中心路。

## 3、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特色地下水资源。

## 4、生态环境

本项目利用现有厂房，无新增用地，项目范围内无生态环境保护目标。

1、大气污染物排放标准

本项目运营期大气污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度。颗粒物、非甲烷总烃排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级标准。厂区内无组织挥发性有机物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 2 厂区内 VOCs 无组织排放限值。本项目使用燃油叉车，叉车排放尾气执行《移动式机械设备尾气排放标准限值》（GB20891-2014）中限制标准。具体标准数值见下表。

表 3-4 大气污染物排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值(mg/m³)	监控位置	执行标准
非甲烷总烃	4	边界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
颗粒物	0.5		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)
臭气浓度	20（无量纲）		

表 3-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点任意一次浓度值	

表 3-6 燃油叉车尾气排放标准

本项目使用燃油叉车，叉车功率为 36.8kw，根据《移动式机械设备尾气排放标准限值》（GB20891-2014）中内容，非道路移动机械用柴油机排气污染物中的一氧化碳（CO）、碳氢化合物（HC）和氮氧化物（NOx）、颗粒物（PM）的比排放量，乘以按照本标准附件 BD.2.9 条所确定的劣化系数（安装排气后处理系统的柴油机），或加上按照本标准附件 BD.2.10 条所确定的劣化修正值（未安装排气后处理系统的柴油机），结果都不应超出下表规定的限值。

表 3-7 燃油叉车排气污染物排放限值

阶段	额定净功率 (Pmax) (kW)	CO (g/kWh)	HC (g/kWh)	NOX (g/kWh)	HC+NOX (g/kWh)	PM (g/kWh)
第三阶段	Pmax<37	5.5	/	/	7.5	0.6
第四阶段	Pmax<37	5.5	/	/	7.5	0.6

2、水污染物排放标准

本项目实施雨污分流，雨水排入市政雨水管网，排入土山南中心河。本项目不新增

污染物排放控制标准

员工，不新增生产废水与生活污水。现有项目生活污水经化粪池预处理，初期雨水经初期雨水池处理后，合并达标接管入南通市东港排水有限公司集中处理，污水标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中 NH<sub>3</sub>-N、TN、TP 接管标准参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值，污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污水排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。

参照《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办[2023]71 号）相关要求执行。企业后期雨水排放不应超过受纳水体水功能区目标管控要求。雨水排放口水质应保持稳定、清洁。严禁将后期雨水排入污水收集处理设施，借道污水排口排放的，不得在污水排放监控点之前汇入，避免影响污水处理设施效能或产生稀释排污的嫌疑。

**表 3-6 水污染物排放标准单位：mg/L，pH 无量纲**

污染物名称	单位	接管要求	尾水排放标准
		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准
pH	--	6-9	6-9
COD	mg/L	500	50
SS	mg/L	400	10
氨氮	mg/L	45	5（8）①
总氮	mg/L	70	15
总磷	mg/L	8	0.5

注：①尾水排放标准中括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内的数值为水温≤12℃时的控制指标。

**表 3-7 雨水排放标准限制（单位：mg/L）（参考）**

序号	污染物项目	排放浓度	执行标准
1	COD（mg/L）	20	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）Ⅲ类标准
2	SS（mg/L）	/	
3	石油类（mg/L）	0.05	

**3、噪声排放标准**

根据《南通市中心城区声环境功能区划分规定（2024 年修订版）》中环境功能区划分部分内容，本项目所在地位于工业集中区，属于兴东 302 区域（见附图 7 建设项目声环境功能区划分示意图），属于 3 类声环境功能区，厂界噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 3 类标准。具体见表 3-8。

**表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准**

适用区域	功能区类别	标准限值（dB（A））		执行标准
		昼间	夜间	
厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
<b>4、固体废物排放标准</b>				
生活垃圾执行《生活垃圾处理技术指南》（建城〔2010〕61 号）；一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）中的相关规定。危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16 号）和《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。				

总量控制指标

本项目污染物排放总量控制（考核）指标见表 3-9。

表 3-9 本项目污染物、消减量和排放量三本账

类别	污染物名称		产生量	削减量	排放外环境量
废气	无组织	非甲烷总烃	0.03	0	0.03
		颗粒物	0.0013	0.0011	0.0002
固废	一般固废		10000	10000	0
	危险废物		15.8	15.8	0
	生活垃圾		0	0	0

本项目实施后，全厂污染物排放总量见下表。

表 3-10 扩建后全厂污染物、消减量和排放量三本账

种类	污染物名称	现有项目排放量（固废产生量）	本项目			以新带老削减量	项目建成后全厂外排量（固废产生量）	本次申请外排环境量
			产生量	削减量	排放量（废水接管量）			
废气（有组织）	非甲烷总烃	0.0531	0	0	0	/	0.0531	0
	颗粒物	0.11	0	0	0	/	0.11	0
废气（无组织）	非甲烷总烃	0.0591	0.03	0	0.03	/	0.0891	0.03
	颗粒物	0.124	0.0013	0.0011	0.0002	/	0.1242	0.0002
废水	废水量	1809.6	/	/	/	/	1809.6	/
	COD	0.0905	/	/	/	/	0.0905	/
	SS	0.0181	/	/	/	/	0.0181	/
	氨氮	0.0006	/	/	/	/	0.0006	/

		总氮	0.000006	/	/	/	/	0.000006	/
		总磷	0.0006	/	/	/	/	0.0006	/
		石油类	0.00121	/	/	/	/	0.00121	/
	固废	一般固废	63110.086	10000	10000	0	3680	69430.086	0
		危险固废	892.01	15.8	15.8	0	/	907.81	0
	生活垃圾		7.5	0	0	0	/	7.5	0



	<p><b>总量控制</b></p> <p>(1) 废气</p> <p>本项目新增废气无组织非甲烷总烃排放量 0.03t/a，无组织颗粒物排放量 0.0002t/a。</p> <p>(2) 废水</p> <p>本项目不新增废水排放。</p> <p>(3) 固废</p> <p>固废不外排，无需申请总量。</p> <p>根据《国民经济行业分类》，本项目属于（C4210）金属废料和碎屑加工处理，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），属于“三十七、废弃资源综合利用 业 42”中第 93 项“金属废料和碎屑加工处理 421，废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废塑料、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理”，属于简化管理单位。</p> <p>根据南通市生态环境局、南通市行政审批局近日联合印发的文件（通环办〔2023〕132 号文）印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知：需编制报批环境影响报告书(表)的新(改、扩)建项目(不含生活污水及工业废水集中处理厂、垃圾处理场、危险废物填埋和医疗废物处置厂)，且属于《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的重点管理或简化管理的排污单位，需通过交易获得新增排污总量指标。指标种类为化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、颗粒物等 8 种。</p>
--	---

#### 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目利用现有厂房，没有土建施工，不产生土建施工的相关环境影响如机械噪声和扬尘等污染问题。但在设备安装过程会产生一些机械噪声，源强峰值可达85~100dB(A)，因此，为控制设备安装期间的噪声污染，施工单位应尽量采用低噪声的器械，避免夜间进行高噪振动操作，从而减轻对厂界周围声环境的影响。另外设备安装期间产生生活污水应排入化粪池收集处理，生活垃圾应及时收集处理，设备安装期产生的固废应妥善处理，能回用的应回用，不能回用的应根据固废的性质不同交由不同的处理部门处理。设备安装期的影响较短暂，随着安装调试的结束，环境影响随即停止。</p>
---	--

运 营 期 环 境 保 护 措 施	<p><b>1、废气</b></p> <p><b>1.1 源强及达标排放情况</b></p> <p><b>(1) 本项目废气源强核算过程</b></p> <p><b>①有机废气 G1</b></p> <p>本项目废发动机拆解，会产生少量的有机废气。项目废旧发动机约 6320t/a 外购，3680t/a 来自本厂现有项目。根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）中拆解技术要求，报废机动车拆解企业在拆解过程中应拆除发动机机油滤清器，并对发动机内废机油进行收集储存。</p> <p>本项目外购废旧发动机严格按照以上要求进行质量控制，所有废旧发动机均已拆除机油滤清器并已经过卸油处理，不符合要求的废旧发动机不予进厂。</p> <p>本项目部分废旧发动机来自于本厂现有项目拆解车辆，该部分废旧发动机中的残留油液在车辆拆解时已拆除机油滤清器并已经过卸油处理，废油液委托有资质单位处置，在现有项目中已进行描述。</p> <p>本项目废旧发动机拆解过程中，可能有少量残余油液渗漏至发动机精拆平台，精拆平台下方均放置收集桶，渗漏油液经拆解平台自带油槽自然滴落至下方收集桶内，封闭存储于危废仓库内。</p> <p>在废油液滴漏过程中会挥发出微量有机废气的油雾，以非甲烷总烃计。参照《散装液态石油产品损耗》（GB11085-1989）中，B 类地区汽油卸车损耗率为 0.20%，柴油卸车损耗率为 0.05%，因项目柴油车占比较小，因此本报告在计算过程中把少量柴油全部归入汽油进行计算。</p> <p>根据企业提供信息，每台废旧发动机残余油液约占发动机质量的 0.15%，本项目年拆解废旧发动机 1 万吨，即废油液年产生量约 15t/a，计算可得，废油液滴漏过程非甲烷总烃产生量为 0.03t/a，挥发废气车间内无组织排放。</p> <p>根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)要求：“VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统”。根据《科技创新导报》2020 年第 6 期，臧晓梅《金属加工行业废气中油雾与 VOCs 含量浅析》，根据目前的 VOCs 的检测方法及油雾的检测方法（征求意见稿）中可知，较难区分金属加工行业涉及油类物质使用工序废气中 VOCs 及油雾的明确含量，因此，结合本项目汽油损耗率与《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》--33-37、431-434 机械行业系数手册湿式机加工过程中非甲烷总烃产污系数，本项目废油液 VOCs 质量占比极小，故本项目机加工油雾废气可无组织排放。</p> <p><b>②颗粒物（G2）</b></p>
---	---

本项目废气主要为拆解分割工序产生的颗粒物，分割工序主要使用在废旧发动机因螺帽损坏，无法手动拆解时需要依托现有的等离子切割机来拆除，机体无需切割，直接整体出厂。根据上文内容，本项目拆解废旧发动机以 160kg/台计，其中机体约为 110kg，占发动机总重量的 68.75%，即剩余可能涉及切割工序的部件占发动机总重量的 31.25%，按总产能 10000 吨折算，即可能涉及切割工序的部件重量为 3125t/a。

参考生态环境部印发的《第二次全国污染源普查产排污系数手册》(试用版)“42 废弃资源综合利用行业系数”中“废钢铁”切割工艺粉尘产污系数 0.4g/t，本项目可能涉及切割工序的部件重量为 3125t/a，即切割产生粉尘 0.0013t/a。

本项目通过集气罩收集，使用移动式烟尘净化器处理拆解分割产生粉尘，处理后车间内无组织排放，移动式吸尘器收集效率为 90%，处理效率 90%，即本项目颗粒物无组织排放量为 0.0002t/a，排放速率 0.00008kg/h。

### (2) 废气达标性分析

本项目废气产生及排放情况如下表所示：

表 4-1 本项目无组织废气排放达标情况一览表

产污环节	污染物名称	污染物产生量(t/a)	污染物排放量(t/a)	排放时间(h)	排放速率(kg/h)	面源参数		周界浓度限值(mg/m³)
						面积(m²)	高(m)	
拆解分割	非甲烷总烃	0.03	0.03	2400	0.0125	11720.22	16	4.0
	颗粒物	0.0013	0.0002	2400	0.00008	11720.22	16	0.5

综上，本项目排放的非甲烷总烃、颗粒物可达到《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)中的排放限值，对周围环境影响较小，可确保周围大气环境质量达标。

### (3) 异味影响分析

本项目的异味气体主要来源于废旧发动机拆解分割产生的恶臭气体，以臭气浓度来表征。

臭气浓度与臭气强度是表征异味污染对人的嗅觉刺激程度的两种常用指标。臭气浓度是指用无臭的清洁空气稀释异味样品直至样品无味时所需的稀释倍数，我国《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中对混合异味物质的臭气浓度排放阈值进行了限定；臭气强度是指异味气体在未经稀释的情况下对人体嗅觉器官的刺激程度，通常以数字的形式表示，可以简单、直观地反映异味污染的程度。因国家、地区的不同，臭气强度的分级方法也有所不同，日本采用的是六级分级制，欧洲等国家采用的是七级分级制，美国采用的是八级分级制。本项目借鉴日本的分级方法，采用六级臭气强度评价，具体见下表。

表 4-2 六级臭气强度评价法

级别	嗅觉感觉					
0	未闻到任何气味，无任何反映					
1	勉强闻到有气味，不易辨认异味性质（检知阈值），无所谓					
2	能闻到有异味，能辨认异味性质（确认阈值），但感到很正常					
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感					
4	有很强的异味，很反感，想离开					
5	有极强的异味，无法忍受，立即逃跑					

项目异味分析采取定性分析，一般在车间下风向 20m 范围内有较强的异味（强度约 3~4 类），在 20m~50m 范围内很容易感觉到气味的存在（轻度约 2~3 类），在 50~100m 处气味就很弱（强度约 1~2m），在 100m 外基本闻不到气味。随着距离的增加，气味浓度会迅速下降，异味扩散后对周边基本无影响。

本项目车间在加强通风扩散的情况下，厂区臭气浓度能实现达标，综合分析，本项目厂界臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）厂界监控要求，对周边影响较小。

**（4）非正常工况**

非正常排放指生产中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放，对周边大气环境造成影响。本次考虑废气处理装置处理效率降为 0 的状况，非正常排放源强见表 4-3。

**表 4-3 大气污染物产生及非正常排放情况一览表**

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率（kg/h）	非正常排放量（kg）	单次持续时间/h	年发生频次/次
拆解分割	废气防治措施处理效率下降为 0%	颗粒物	0.0005	0.0005	1	1

针对非正常排放情况，企业必须做好污染治理设施的日常维护与事故性排放的防护措施，杜绝一切非正常排放。一旦发生事故时，能及时维修并采取相应防护措施，将对周围区域的环境空气质量的影响程度降低到最低水平。

**1.2 废气处理措施及可行性分析**

建设废气收集、处理方式示意图如下：



图 4-1 本项目废气处理方案流程图

建设项目无组织废气主要为拆解分割工序产生的非甲烷总烃、颗粒物，建设单位拟采取以下措施对无组织排放废气进行控制：

- ①切割粉尘采用移动式烟尘净化器处理后车间内无组织排放，合理布置移动式烟尘净化器的摆放位置，便于操作工人使用。
- ②加强生产管理及维护，对设备及时进行检修，减少和防止生产过程中的跑冒滴漏和事故性排放；
- ③加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平和环保意识；
- ④工艺过程中产生的含挥发性有机物的废料（渣、液），进行储存、转移和输送。盛装过含挥发性有机物的废包装容器应加盖密闭；
- ⑤加强车间周围的绿化，减少无组织废气对周围环境的影响。

通过以上措施，可有效降低无组织排放废气对大气环境的影响。

### 1.3 废气污染源监测计划

#### （1）自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），本项目实施后生产运行阶段的废气污染源监测计划如表 4-4。

表 4-4 自行监测计划一览表

监测对象	监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	无组织	厂房外	非甲烷总烃	一年一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
		厂界（上风向 1 个，下风向 3 个）	非甲烷总烃	一年一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
			颗粒物	一年一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）

			臭气浓度	一年一次	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)
注意事 项	①待国家污染物监测方法标准发布后实施。 ②列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。				
(2) 验收监测					
根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，建设项目需针对大气污染源制定验收监测计划。					
表 4-5 本项目验收监测计划表					
种类	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准	
废气	厂界（上风向 1 个，下 风向 3 个）	非甲烷总烃	连续 2 天 每天 3 次	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	
		颗粒物			
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)	
	厂房外	非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	
注意事项	①待国家污染物监测方法标准发布后实施。 ②列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。				
二、废水					
本项目不新增用水，无新增废水排放。					
三、噪声					
3.1 噪声源强					
本项目设备均放置于室内，噪声主要来源于叉车、钻床、空压机等设备的噪声，其源强为 80~90dB（A）之间。噪声特征以连续性噪声为主，间歇性噪声为辅。本项目新增主要噪声源及降噪措施见表 4-6。					

表 4-6 本项目建成后全厂噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	采取措施 前/后声 功率级 /dB (A)	声源 控制 措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB (A)				运行 时段	建筑物 插入损 失/dB (A)	建筑物外 噪声	
						X	Y	Z	W	E	S	N	W	E	S	N			声压级 /dB (A)	建筑 物外 距离
1	生产车间	空压机	/	90/65		91	152	1	55	17	132	30	32.2	42.4	25.6	37.5	生 产 时	15	E: 42.7	E: 1
2		叉车	/	80/65		82	135	1	46	26	105	57	18.7	23.7	11.6	16.9			W: 32.7	W: 36
3		行车	/	80/65		84	150	12	48	24	120	42	18.4	24.4	10.4	19.4			S: 25.1	S: 30
4		冲压钻床	/	85/70		93	156	1	57	15	126	36	16.9	28.5	10.0	20.9			N: 37.7	N: 44

注：空间相对位置以项目车间西南角为原点建立坐标系，正东方向为 X 轴、正北方向为 Y 轴（下同）。



### 3.2 降噪措施

为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设方拟采取如下降噪措施：

①合理布置车间平面布局，新增各类设备均设置在厂房内，使高噪声设备尽可能远离厂界；

②加强管理，加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

③减震隔声等措施：针对不同的高噪声设备，采取针对性较强的措施：高噪声设备安装减振底座，可降噪约 10dB(A) 左右；本项目建筑物为钢结构，隔声降噪量约 15dB(A) 左右。

### 3.3 达标情况分析

根据资料，以常规的噪声衰减和叠加模式进行预测计算与评价，同时考虑到厂方拟采取的厂房隔声等控制措施，预测了在正常生产条件下生产噪声对厂界的影响值：

a) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： $L_{eqg}$  —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

$L_{Ai}$  —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

$t_i$ —i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

b) 噪声户外传播衰减公式：

$$LA(r) = LA(r_0) - 20Lg(r/r_0) - \Delta L$$

本项目选择东厂界、南厂界、西厂界和北厂界进行噪声影响预测，本项目建成后，各预测点噪声预测结果见下表。本项目夜间不生产，因此只预测昼间噪声贡献值。

本项目噪声背景值为 2023 年现有项目验收监测噪声结果值，建设单位 2023 年验收以来，生产情况未变化。预测结果如下表。

表 4-7 各预测点声环境影响预测结果 单位：(dB (A))

预测点位	噪声贡献值	噪声现状值	噪声叠加值	噪声标准值	是否达标
N1 东厂界	42.7	55.4	55.6	65	是
N2 西厂界	32.7	57.6	57.6	65	是
N3 南厂界	25.1	54.0	54.0	65	是
N4 北厂界	37.7	56.7	56.8	65	是

表 4-8 工业企业声环境保护目标调查表

序号	声环境保护目标名称	空间相对位置			距厂界最近距离/m	执行标准/功能区类别	声环境保护目标情况说明
		X	Y	Z			
1	厂界西侧居民点 Z1	-14	187	1	14	2 类	普通民房建筑，朝南，50m 范围内共 11 户，本次环评选取距离最近的 3 户作为评价依据
2	厂界西侧居民点 Z2	-14	77	1	14		
3	厂界西侧居民点 Z3	-13	-14	1	13		

表 4-9 工业企业声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表 单位：dB（A）

序号	声环境保护目标名称	噪声现状值	噪声贡献值	噪声预测值	较现状增量	噪声标准	超标和达标情况
1	厂界西侧居民点 Z1	52	32.7	52.05	0.05	60	达标
2	厂界西侧居民点 Z2	54	32.7	54.03	0.03	60	达标
3	厂界西侧居民点 Z3	58	32.7	58.01	0.01	60	达标

注：本项目周边 50 米范围内声环境保护目标共 11 户居民，本次环评仅选取距离最近的 3 户进行敏感点噪声监测，噪声监测结果作为评价依据。

预测结果表明，本项目运营后，厂界监测点环境噪声预测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，本项目厂界周边 50m 范围内声环境保护目标可达到环境噪声预测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。本项目夜间不生产，不会发生噪声扰民现象，不会对周围环境产生明显影响。

综上所述，项目采取合理布局、厂房隔声、距离衰减等降噪措施后，厂界噪声可确保达标，建设单位采用的工业布局和噪声污染防治措施可行，对周围环境影响较小，不会降低当地声环境功能级别。

### 3.4 噪声环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中对监测指标要求，厂界噪声监测频次为一季开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-10 噪声污染排放监测计划表

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	厂界噪声	连续等效 A 声级	一季一次 (昼间监测)	厂界《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

#### 四、固体废物

##### 4.1 固体废物产生情况

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330—2017), 本项目固废主要为废油液、废含油木屑、废旧发动机拆解出的部件(活塞、连杆、曲轴、缸盖、凸轮轴、机体、其他零部件)出售。

###### (1) 废油液

本项目拆解废旧发动机均已拆除机油滤清器并已经过卸油处理, 不符合要求的废旧发动机不予进厂。

废旧发动机拆解过程中, 可能有少量残余油液渗漏至发动机精拆平台, 根据上文内容, 本项目废油液产生量约 15t/a, 收集后密闭桶装存储。对照《国家危险废物管理名录》(2021 版) 属于危险废物, 废物类别为 HW08 (900-199-08), 委托资质单位处置。

###### (2) 废含油木屑

本项目废旧发动机拆解过程中, 可能有极少量残余油液滴落至地面, 地面油污通过废锯木屑吸附擦拭, 该过程产生废含油木屑, 根据建设单位提供资料, 本项目废含油木屑产生量约 0.8t/a。对照《国家危险废物管理名录》(2021 版) 属于危险废物, 废物类别为 HW08 (900-249-08), 委托资质单位处置。

###### (3) 废旧汽车发动机拆除部件

本项目为汽车废旧发动机拆解项目, 拆解后的零部件出售, 年拆解废旧发动机 1 万吨, 拆解过程中, 损耗极小。根据上文内容, 本项目废旧汽车发动机拆除部件产出内容如下:

表 4-11 本项目废旧发动机拆解产生的物品组成一览表

序号	拆解部件名称	单台废旧发动机产出量/t (以一台发动机 160kg 计)	总产出量/t	主要成分	处置方式
1	活塞	0.004	250	废钢	外售综合利用
2	连杆	0.006	375		
3	曲轴	0.008	500		
4	缸盖	0.020	1250		
5	凸轮轴	0.008	500		

6	机体（不分割）	0.110	6875		
7	其他零部件	0.004	250		
合计		0.160	10000	/	

**4.2 本项目固体废物产生情况汇总及属性判定**

（1）危险废物汇总

**表 4-12 建设项目危险废物产生及处置情况一览表**

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	产生工序	形态	有害成分	危险特性	贮存方式	处置方式及去向
废油液	HW08	900-199-08	15	拆解分割	液态	矿物油	T, I	桶装	委托有资质单位处置
废含油木屑	HW08	900-249-08	0.8	地面清洁	固态	矿物油	T, I	袋装	

（2）固体废物产生情况汇总

**表 4-13 建设项目固体废物利用处置方式评价表**

序号	废物来源	名称	性状	产生量（t/a）	废物类别	废物代码	处置方式及去向
1	拆解分割	废油液	液态	15	HW08	900-199-08	委托有资质单位处置
2	地面清洁	废含油木屑	固态	0.8	HW08	900-249-08	
3	拆解分割	废旧汽车发动机拆除零件	固态	10000	S17	900-001-S17	出售综合利用

企业已设置一座 135m<sup>2</sup> 的危废仓库，本项目产生危险废物收集后暂存于厂区内现有危废仓库，委托有资质单位处置；废旧汽车发动机拆除零件暂存于车间内废钢堆场或零部件库房，后出售给有资质单位综合利用。在严格管理下，本项目的固体废物对周围环境不会产生二次污染。

#### 4.3 固废暂存场所（设施）环境影响分析

企业已设置一座 135m<sup>2</sup> 的危废仓库，位于厂区南侧位置，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《国家危险废物名录》（2021），项目产生的危险废物交有资质的单位进行处理处置，不自行处置。

表 4-14 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所名称	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废仓库	厂区南侧	135m <sup>2</sup>	分区密封储存	135t	<3 个月


本项目危废贮存依托现有危废仓库，涉及危废均密闭存放。现有危废仓库为 135 m<sup>2</sup>，目前已使用面积约 50 m<sup>2</sup>，大约有 85 m<sup>2</sup> 的空间空余，本项目危废仓库一次暂存量最大约为 3.95t，所需存储面积约 4 m<sup>2</sup>，因此本项目利用现有的 85 m<sup>2</sup> 的空间可以完全满足危废贮存的要求。现有危废仓库整体密封，整个危废仓库负压收集，已设置一套二级活性炭吸附装置，危废储存废气经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。在运出厂区之前暂存在专门的危废堆场内。危废仓库选址所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废暂存间底部高于地下水最高水位；本项目危废仓库不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；本项目危废仓库建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。危废仓库已做好防腐、防渗和防漏处理，四周设置围堰，预防废物泄漏。

综上所述，项目危废仓库选址合理。本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

危险废物贮存设施警示标识牌如下：

表 4-15 危险废物贮存设施警示标识牌

排放口名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
厂区门口	提示标志	120×80cm	蓝色	白色	
危险废物暂存场所	贮存设施标志	横版或竖版，尺寸宜根据设置位置和对应的观察距离设置。	黄色	黑色	

	贮存设施内部 分区域警示标 志牌	尺寸根据对 应的观察距 离设置	黄色	废物种类 信息采用 醒目的 橘黄色；字 体颜色为 黑色	
	危险废物标签	尺寸根据容 器或包装物 的容积按要 求设置	桔黄色	黑色	

#### 4.4 危险废物运输过程的污染防治措施

公司产生的危险废物委托资质单位进行运输，在运输过程中要采用专用的车辆，密闭运输，严格禁止跑冒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染，在危险废物的运输中执行《危险废物转移管理办法》中有关的规定和要求。

##### A.危险废物环境风险评价

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），危险废物具有有毒有害危险性，存在火灾风险，一旦可燃物料储存不当或遭遇明火，可能会发生火灾事件，会对环境和社会造成不利影响，严重时会引起人员伤亡。厂区发生火灾事故在燃烧中产生含有一氧化碳、二氧化碳等有毒气体，对大气环境产生不利影响。主要影响如下：

##### ①对环境空气的影响：

企业产生的危险废物均采用密封贮存，不会对环境空气产生影响。

##### ②对地表水的影响：

危废暂存场所具有防雨、防漏、防渗措施，当事故发生时，不会产生废液进入厂区雨水系统，对周边地表水产生不良影响。

##### ③对地下水的影响：

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，进行防腐、防渗，暂存场所地面铺设等效 2mm 厚高密度聚乙烯防渗层，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，设集液设施，正常情况下不会泄漏至室外污染土壤和地下水，不会对区域地下水环境产生影响。

##### ④对环境敏感保护目标的影响：

	<p>公司暂存的危险废物都按要求妥善保管，暂存场地地面按控制标准的要求做防渗漏处理，一旦发生泄漏事故及时采取控制措施，环境风险水平在可控制范围内。</p> <p>综上，本项目危废发生少量泄漏事件，可及时收集，并能及时处置，影响能够控制厂区内，环境风险可接受。</p> <p><b>B.环境管理</b></p> <p>根据《关于开展工业固体废物排污许可管理工作的通知》（环办环评〔2021〕26号），污染防治技术要求：采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB15562.2 和 GB18599 等相关标准规范要求。</p> <p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志；仓库式贮存设施应分开存放不相容的危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄漏物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB15562.2 和 GB18597 等相关标准规范要求。</p> <p>根据《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）《关于开展工业固体废物排污许可管理工作的通知》（环办环评〔2021〕26号）等文件要求，针对本公司正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>①履行申报登记制度；</li><li>②建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；</li><li>③委托处置应执行报批和转移联单等制度；</li><li>④定期对暂存的危险废物贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；</li><li>⑤直接从事收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。</li><li>⑥固废贮存（处置）场所规范化设置，固体废物贮存（处置）场所应在醒目处设置</li></ul>
--	--

	<p>标志牌。</p> <p>⑦危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期处理。</p> <p>⑧危险废物产生单位在关键位置设置视频监控，企业应指定专人定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。</p> <p>⑨应按照相关行业排污许可证申请与核发技术规范和固废技术规范申领排污许可证，核发的排污许可证中一并载明工业固废环境管理要求。</p> <p>从本公司产生的危废的处置情况来看，已按要求建设可满足全厂危废存储要求的危废仓库，并设置视频监控，各固废都得到了合理安全的处置，对周围环境的影响不大，但是评价仍要求建设单位对固废处置上不能随意处理，也不能乱堆乱放，在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运，必须切实做好固废的分类工作，尽可能回收其中可以再利用的部分，切实按照本环评提出的方案进行处置。</p> <p><b>五、地下水和土壤环境影响分析</b></p> <p><b>5.1 地下水防渗漏措施</b></p> <p>①建设项目污水管道等必须采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。另外，应严格废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的正常运行。</p> <p>②分区防控：主要包括污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，从而避免对地下水的污染。</p> <p><b>5.2 土壤防渗漏措施</b></p> <p>建设单位应采取先进的工艺和技术，从源头减少污染物的产生量和产生浓度，其次应建立全面环境质量管理体系，建立相关规章制度和岗位责任制，建立风险应急方案，设立应急措施减少环境污染影响。</p> <p><b>5.3 项目防渗区域</b></p> <p>厂区地下水防治按照分区防渗进行，分为简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。</p> <p>厂区地下水污染防渗区域划分如下：</p> <p>重点防渗区：拆解车间、危废仓库、燃油车预处理区、新能源车预处理区、事故应急池、初期雨水池、化粪池；</p> <p>一般防渗区：零部件库房、拆下物暂存区、龙门剪区及废钢堆场；</p> <p>简单防渗区：办公楼、道路等。</p>
--	---



表 4-15 厂区分区防渗一览表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点防渗区	拆解车间、危废仓库、燃油车预处理区、新能源车预处理区、事故应急池、初期雨水池、化粪池	基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。
2	一般防渗区	零部件库房、拆下物暂存区、龙门剪区及废钢堆场	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层。
3	简单防渗区	办公楼、道路等	一般地面硬化。

通过采取以上措施后，可以有效防止地下水、土壤污染。

本项目厂区厂房已建设，厂房内进行地面硬化处理，根据相关防腐防渗要求进行防渗处理，贮存场所及生产设施基本不存在污染地下水及土壤的途径，对地下水及土壤不会产生不良影响，无需对地下水及土壤进行跟踪监测。

## 六、环境风险影响分析

### 6.1 环境风险识别

风险识别范围包括物质危险性识别，生产系统危险性识别和危险物质向环境转移的途径识别。物质危险性识别包括：主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。生产系统危险性识别包括：主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施，以及环境保护设施等。危险物质向环境转移的途径识别包括：分析危险物质特性及可能的环境风险类型，识别危险物质影响环境的途径，分析可能影响的环境敏感目标。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，物质风险识别的范围主要包括：主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。

本项目为年拆解 1 万吨汽车废旧发动机项目，产生的危废主要为废油液、废含油木屑。

表 4.16 本项目风险物质和风险源分布表

风险单元	主要风险物质	最大存在量 t	事故情形	影响途径
危废仓库	废油液	3.75	物料泄漏、火灾	大气、水体
	废含油木屑	0.2	爆炸伴次生	

表 4.17 本项目建成后全厂风险物质和风险源分布表

风险单元	主要风险物质	最大存在量 t	事故情形	影响途径
危废仓库	汞	0.1	物料泄漏	大气、水体
	废油液	17.375	物料泄漏、火灾爆炸伴次生	
	硫酸	0.25	火灾爆炸伴次生	
	尾气净化装置（含净化剂）	9.375		
	废电路板	23.5		
	废机油滤清器	2.025	物料泄漏、火灾爆炸伴次生	
	废吸油毡、废含油木屑	0.45		
废气处理装置	非甲烷总烃、颗粒物	/	废气超标排放	大气
废水处理装置	废水	/	废水超标排放	水体

**注：汞、硫酸、尾气净化装置（含净化剂）、废电路板、废机油滤清器、废吸油毡等均为现有项目风险物质。**

风险物质对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中附录 B 表 B.2 突发环境事件风险物质及临界量表识别，具体结果见下表。

**表 4-18 本项目建成后全厂 Q 值计算一览表**

序号	危险物质名称	最大存在总量 q/t	临界量 Q/t	该种危险物质 Q 值
1	汞	0.1	0.5	0.2
2	废油液	17.375	2500	0.00695
3	硫酸	0.25	10	0.025
4	尾气净化装置（含净化剂）	9.375	50	0.1875
5	废电路板	23.5	100	0.235
6	废机油滤清器	2.025	100	0.02025
7	废吸油毡、废含油木屑	0.45	2500	0.00018
项目 Q 值Σ				0.67488

**注：汞、硫酸为现有项目风险物质。**

根据计算，各危险物质储存量 q/Q 值之和为 0.67488，则 Q<1，直接判断企业环境风险潜势为I，可展开简单分析。

### 6.2 典型事故情形

建设单位可能发生事故的风险类型为风险物质泄漏以及发生火灾事故次伴生环境污染事故。

本项目产生的危险废物废油液、废含油木屑暂存于危废仓库。

	<p>①本项目若废气处理设施发生故障，未经处理或处理不完全的废气会直接排入大气，加重对周围大气的影 响，从而对人体健康产生危害，若及时发生可立即采取措施消除影响。</p> <p>②本项目危废仓库内的危险废油液泄漏，可能通过雨水管网进入地表水体，造成地表水污染，可能进入土壤并下渗进入地下水，造成土壤和地下水污染。</p> <p>③本项目涉及危废废油液、废含油木屑，若发生火灾、爆炸事故，燃烧产生非甲烷总烃、CO 等污染物，对厂区周围及下风向的环境空气产生影响，事故发生后结束前这一时段内污染程度会达到最大，污染物最大地面浓度可能会超过该区域的环境空气质量标准，同时伴随灭火的消防废水可能因处置不当排入外环境。</p> <p><b>6.3 风险防范措施</b></p> <p><b>(1) 运输过程风险防范措施</b></p> <p>按《厂内机动车辆安全管理规定》（劳部发[1995]161 号）《废电池污染防治技术政策》（环境保护部公告，2016 年第 82 号）等要求设立厂内的标志，固废运输等车辆的装卸与行驶，驾驶员的管理必须符合规范要求，生产、储存等危险区域内。合理规划运输路线及时间，加强危险化学物品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输 管理规定，避免运输过程事故的发生。</p> <p><b>(2) 贮存过程风险防范措施</b></p> <p>废油液等危险废物应符合储存危险废物的相关条件（如防晒、防潮、通风、防雷、防静电等），危险废物均储存于厂区危废仓库内，危废仓库已设置防渗漏措施及视频监控；建立健全安全规程及值勤制度，并设置明显的标识及警示牌；对危险化学品的名称、数量进行严格登记；凡涉及危险化学品的风险单元，都应配置合格的消防器材，并确保其处于完好状态。</p> <p><b>(3) 次生/伴生风险防范措施</b></p> <p>火灾爆炸事故往往伴随着次生/伴生污染事故的发生，该类事故发生后：</p> <p>1) 应首先进行灭火，迅速移走火灾区边界易燃可燃物尤其是危险化学品，降低着火时间，控制火灾区域，减少燃烧次生、伴生物质一氧化碳对环境空气造成的影响。</p> <p>2) 灭火产生的消防废水要收集至事故池暂存，事故结束后分批送入有资质单位进行处理。</p> <p>3) 事故产生的其他废灭火剂、拦截、堵漏材料等在事故排放后统一收集送有资质单位进行处理。</p> <p>4) 当发生火灾后，应迅速撤离泄漏污染区人员至上风向处，并立即隔离事故点，严</p>
--	--

	<p>格限制出入。建议应急处理人员佩戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。合理通风，加速扩散。</p> <p>(4) 消防废水防范措施及应急事故池</p> <p>企业发生火灾爆炸等事故时，消防废水是一个不容忽视的二次污染问题，由于消防水在灭火时产生，产生时间短，产生量大，不易控制和导向，如果进入厂区雨水管网后直接进入外环境水体，消防水中带有的化学品等会对外环境水体造成严重的污染事故。根据这些事故特征，本评价提出如下预防措施：</p> <p>①在厂区雨水排放口安装可靠的隔断措施，灭火时将此隔断措施关闭，防止消防废水直接进入外环境；</p> <p>②在厂区边界预先准备适量的沙包、沙袋等堵漏物，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止消防废水向厂外泄漏；</p> <p>事故池《消防设施通用规范》(GB55036-2022)、《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)等规范中的相关规定设置。事故池主要用于区内发生事故或火灾时，控制、收集和存放污染事故水（包括污染雨水）及消防污染水。污染事故水及污染消防水通过雨水管道收集。事故应急池容量按下式计算：</p> $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$ <p>V1—最大一个容器的设备（装置）或贮罐的物料贮存量，m<sup>3</sup>；（厂区原料不涉及以储罐存贮的物料，取值为0）；</p> <p>V2—发生事故的储罐或装置的消防水量，m<sup>3</sup>；（本项目生产厂房为丁类工业厂房，建筑体积≤50000m<sup>3</sup>、高度为16m，应设置室外消防栓，室内采用灭火器；根据《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974-2014)及《建筑防火通用规范》（GB55037-2022）表3.3.2、3.5.2，厂房室外消火栓设计流量应不低于20L/s，火灾持续时间2h，则本项目最大消防用水量为144m<sup>3</sup>；）；</p> $V_2 = \sum Q_{\text{消}} t_{\text{消}}$ <p>V3—发生事故时可以传输到其他储存或处理设施的物料量，m<sup>3</sup>；（本项目全厂雨水管道长度约475m，平均管径400mm，雨水井约10个，每个容积约1.0m<sup>3</sup>，则V3取雨水管道容量的80%，可短时存57.73m<sup>3</sup>消防水；）</p> <p>V4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m<sup>3</sup>（企业不涉及生产废水）；</p> <p>V5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m<sup>3</sup>；</p> $V_5 = 10qF$ <p>q——降雨强度，mm；按平均日降雨量；</p> $q = q_a / n$
--	---

qa——年平均降雨量，mm，年平均降雨量 1102.5mm；  
n——年平均降雨日数，年平均降雨日数为 120 天；  
F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha（本项目汇水面积取 0.5ha）；  
则 V5 取 45.94m³。

则 V 总=（V1+V2-V3）max+V4+V5=（0+144-57.73）+0+45.94=132.21m³。

经计算，厂区所需事故池总容积为 132.21m³，企业已在厂区内建设一座容积为 140m³ 的事故应急池，可以满足事故废水收集的要求。同时事故应急池内设置应急阀，并与雨水管网相连接，设置切换阀。事故状态下，废水随雨水进入雨水管网时，需立即关闭雨水排口，并打开事故应急池的应急阀，将受污染的雨水引入事故应急池，待事故结束后，再打开应急阀，将废水委托资质单位处理。

事故应急池平时空置，事故应急池需采取钢筋混凝土结构，采用相应的防渗措施，且事故池地下设计，满足自流要求，发生事故时废水可自流进入事故池，收集的事故废水委外处理。通过采取以上措施，可有效避免事故废水污染周边水环境。

**突发水环境事件三级防控体系：**

根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办〔2023〕71 号）、《全省生态环境安全与应急管理“强基提能”三年行动计划》(苏环发〔2023〕5 号)、《省生态环境厅关于印发江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点的通知》（苏环办〔2022〕338 号文）建立三级防控体系建设。

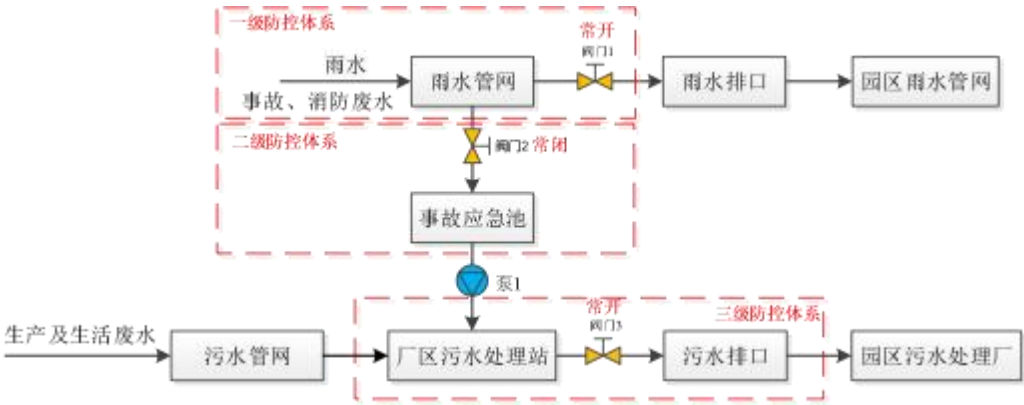


图 4-2 企业突发水环境事件三级防控体系图

表 4-19 与苏环发〔2023〕5 号文对照要求	
文件要求	要求分析
推动环境安全主体责任落实。建立企业环境安全责任“三落实三必须”机制。落实主要负责人环境安全第一责任人责任必须对企业环境风险物质和点位全部知晓、风险防控体系全部明晰；落实环保负责人主管责任，必须对企业风险源防控应对措施应急物资和救援力量情况全部知晓；落实岗位人员直接责任，必须对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。企业“三落实三必须”执行情况纳入常态化环境安全隐患排查内容，执行不到位的，作为重大隐患进行整治。	本项目建成后，企业将修编突发环境事故应急预案，按要求落实主要负责人及主管责任、岗位人员直接责任，并将“三落实三必须”执行情况纳入常态化环境安全隐患排查内容。
推动环评和预案质量提升。建设项目环评文件必须做到环境风险识别、典型事故情形、风险防范措施、应急管理制度和竣工验收内容“五个明确”。2023 年底前省厅修订出台《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》，实施“一图两单两卡”管理，即绘制预案管理“一张图”，编制环境风险辨识、环境风险防范措施“两个清单”，实行环境安全职责承诺、应急处置措施“两张卡”按规定对应急预案和风险评估报告进行回顾性评估和修订，开展验证演练，较大以上风险企业每年至少开展一次。	本次环评已明确环境风险识别、典型事故情形、风险防范措施、应急管理制度和竣工验收内容，项目实施后，要求企业定期开展应急演练。
推动环境应急基础设施建设。构筑企业“风险单元-管网应急池-厂界”的突发水污染事件“三道防线”，设置环境风险单元初期雨水及事故水截流、导流措施，建设排水管网雨污分流系统和事故应急池等事故水收集设施，厂区雨水排口配备手自一体开关切换装置，上述点位均接入企业自动化监控系统。重大、较大风险企业分别于 2024 年底、2025 年底前完成改造。排放有毒有害大气污染物的企业要建立环境风险预警体系，将在线监测数据接入重大危险源监测监控系统。	企业已设置初期雨水及事故水截流、导流措施，厂区雨水排口配备手自一体开关切换装置。
强化常态化隐患排查治理。环境风险企业建立常态化隐患排查制度。较大以上等级风险企业每半年至少开展一次全面综合排查，每月至少开展一次环境风险单元巡视排查，列出隐患清单限期整改闭环。每半年至少开展一次专项培训，提升主动发现和解决环境隐患问题的意愿和能力。	企业已建立常态化隐患排查制度，定期开展隐患排查，及专项培训。
<p>（6）发生水环境风险事故时，为监测事故废水是否流入外环境，需对周边水环境进行应急监测。</p> <p>①监测因子：pH、CODcr、SS、氨氮、总磷、总氮、石油类。</p> <p>②监测时间和频次</p> <p>按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性确定监测频次。一般情况下每 1</p>	

小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。

③监测点位

雨水经厂区雨水管网排入西侧土山南中心河。为防止公司事故、消防废水进入水体，对雨水排口、污水排口及土山南中心河下游 500m 处进行监测。

表 4-19 水质监测点位与频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
雨水排口	应急期间直至达标	以平行双样数据为准
西侧土山南中心河下游 500m	应急期间直至达标	以平行双样数据为准

监测方法：

1、现场监测应当优先使用试纸、气体检测管，水质速测管及便携式测定仪。

2、对于现场无法进行监测的，应当尽快送至实验室进行分析，应急监测结束后需用精密度、准确度等指标检验其方法的适用性。

（7）发生火灾燃烧事故时，需对大气环境进行应急监测。

①监测因子：颗粒物、CO。

②监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下 10-15 分钟监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

③监测点位

根据当时风向、风速，判断扩散的方向、速度，在下风向主轴线以及两边扩散方向的警戒线上布设 3 个监测点，取下风向影响区域内主要的敏感保护目标和影响范围线上，设置 1~3 个监测点，对泄漏气体或燃烧产物下风向扩散区域进行监测，在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置，一般厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点。

#### 6.4 环境应急管理制度

应急预案：建立突发环境事件应急组织机构，负责公司突发环境事件的应急指挥、处置。根据《关于印发〈全省生态环境安全与应急管理“强基提能”三年行动计划〉的通知》（苏环办〔2023〕5 号）、《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（环发〔2015〕224 号）等文件的要求，修编突发环境事件应急预案并备案。

应急物资配备：应配备铁锹、黄砂、消防器材等应急物资，并定期检查是否损坏或过期导致无法使用，防止火灾事故废水后流入下水道、土壤，造成环境污染。

	<p>应急监测：设置应急监测小组，配合应急事故救援工作，根据事故现场的具体情况布点采样并利用快速监测手段判断污染物的种类，做出定性或半定量的监测结果，现场无法监测的项目立即将样品送合作监测单位进行分析。</p> <p>隐患排查制度：建立突发环境事件隐患排查治理制度，根据《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（生态环境部公告〔2016〕74号）开展企业突发环境事件隐患排查工作，从环境应急管理和突发环境事件风险防控措施两大方面排查可能直接导致或次生突发环境事件的隐患。</p> <p>应急培训与演练：采用会议、公告栏、发放宣传资料等方式定期开展内外部环境应急培训；针对泄漏、火灾、爆炸、消防器材的使用等内容，由应急小组组织每年应急综合演练 1~2 次。</p> <p>环境应急处置卡标识标牌：企业应设置环境风险防范设施及环境应急处置卡标识标牌。</p> <p><b>6.5 与工业集中区环境风险防控体系、设施的衔接防范措施</b></p> <p><b>A.分级响应</b></p> <p>根据企业突发环境污染事件的严重性可分为Ⅰ级（重大）、Ⅱ（较大）级和Ⅲ级（一般）环境事件，依次用红色、橙色和黄色表示。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警级别可以升级、降级或解除。建立“单元-厂区-园区（区域）”三级环境风险防控体系，Ⅲ级环境事件由单元（车间）自行处置，Ⅱ级环境事件由厂区应急管理机构处置，Ⅰ级事件上报园区（兴东街道工业集中区）相关部门协同处置。事件超出本级应急处置能力时，请求上一级应急救援指挥机构处理。</p> <p><b>B.分级响应程序</b></p> <p>① 单元级救援响应</p> <p>当企业有毒有害、易燃易爆等物料发生少量泄漏或废水因意外泄漏时，岗位操作人员应立即采取相应措施，予以处理。事故得到控制后，向企业主管、值班人员进行汇报。</p> <p>② 厂区级救援响应</p> <p>当企业有毒有害、易燃易爆等物料发生大量泄漏而未起火或车间发生小范围火灾时，岗位操作人员应立即向企业主管、值班人员汇报并采取相应措施，企业安全相关人员应立即赶到现场，参与处置行动，防止事故扩大。</p> <p>③ 园区级救援响应（外部救援）</p> <p>当企业有毒有害、易燃易爆等物料发生火灾、爆炸时，立即通知企业应急救援领导小组到达现场，启动企业突发环境事件应急预案，迅速成立应急指挥部，各专业组按各</p>
--	---



自职责开展应急救援工作。指挥部成员通知各自所在部门，迅速向生态环境部门等上级领导机关报告事故情况。

当事件超出企业内部应急处置能力时，企业应迅速向生态环境部门、政府等上级领导机关报告并请求外部增援。当地政府及有关部门介入后，企业内部应急救援组织将服从外部救援队伍的指挥，并协助进行相应职责的应急救援工作。在处理环境影响事故时当企业突发环境事件应急预案与上级应急预案相抵触时，以上级应急预案为准。在各个危险区域均设置警报，当听到某个区域需要疏散人员的警报时，区域内的人员迅速、有序地撤离危险区域，并到指定地点集合，从而避免人员伤亡。装置负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该领域内可能会引起更大事故的电源和管道阀门等。

#### 6.6 竣工验收内容

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号），本项目三同时验收监测计划见表 4-20。

表 4-30 建设项目三同时验收监测计划表

类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废气	厂界（上风向 1 个，下风向 3 个）	非甲烷总烃	连续 2 天 每天 3 次	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
		颗粒物		
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
	厂区内	非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
噪声	厂界	等效连续 A 声级	2 天×1 次/天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
注意事项	列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压；			

#### 6.6 环境风险分析结论

建设单位在严格落实各项风险防范措施的基础上，本项目环境风险处于可接受的水平，从环境风险角度具有可行性。

#### 七、电磁辐射影响分析

本项目不存在电磁辐射影响。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	颗粒物、非甲烷总烃	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		臭气浓度	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
水环境	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类	经化粪池预处理后接管至南通市东港排水有限公司	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
	初期雨水	COD、SS、石油类	经油水分离器处理后接管至南通市东港排水有限公司	
声环境	厂界四周	Leq(A)	减振基座、厂房隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。			
土壤及地下水污染防治措施	建设项目所在厂区已划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，不同的污染区域，采取不同等级的防渗措施，以确保其可靠性和有效性。本项目危废暂存点、事故应急池及湿污泥贮存区为重点防渗区，重点及特殊污染区的防渗设计满足《危险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2001)。			
生态保护措施	建设项目厂区无天然植被，无国家重点保护的野生植物品种和野生动物种群，项目建设不会对珍稀动植物造成影响，不会引起物种多样性的减少以及占地范围内植被生物量损失较少。今后企业运营过程中，应加强厂区内外的绿化建设和保护。			

环境风险防范措施	<p>1、建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。生产车间严禁明火，配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。</p> <p>2、厂区留有足够的消防通道。生产车间设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。</p> <p>3、建议建设单位设置监控系统，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控。</p>
其他环境管理要求	<p>1、配备专职环保人员，做好环保台账记录，台账保存不少于 5 年。</p> <p>2、认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神、建立健全各项规章制度。</p> <p>3、建设单位在项目实施过程中，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，确保各污染物达标排放，污染物排放量达到污染物排放总量控制指标的要求。</p>

## 六、结论

### 1、结论

本项目符合国家及地方相关产业政策，选址符合当地总体规划及环境规划。项目具有较明显的社会效益、经济效益与环境效益，采取的各项污染防治措施合理、有效。废气、废水、噪声及固废均可实现达标排放和安全处置，对周边环境影响较小。项目环保投资可基本满足污染控制需要，如能严格落实本报告提出的各项环保措施，并持之以恒加以管理，可控制环境污染，确保当地的环境质量不会因本项目的运营而下降。因此本报告认为，从环保角度出发，建设项目环境影响可行。

### 2、建议

(1) 建设单位在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。

(2) 为了在发展经济的同时保护好当地环境，厂方应增强环境保护意识，提倡清洁生产，从生产原料，生产工艺和生产过程全方位着手采取有效措施，节约能源和原材料、减少污染物的排放。

(3) 建议公司加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

(4) 及时检修维护机械设备，切实做好噪声防治措施，尽可能地将噪声影响降低到最低限度。

(5) 切实做好职工卫生防护，保护作业工人的身体健康。

(6) 项目竣工后，污染防治设施应当符合经批准的环评要求，项目方可投入正常生产。

(7) 上述评价结果是根据江苏创通机动车回收拆解有限公司提供的项目规模、布局、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排放情况基础上得出的，如果布局、规模、工艺流程和排污情况有所变化，应向环保部门另行申报。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程排放量（固体 废物产生量）①	现有工程许可排 放量②	在建工程排放量（固体 废物产生量）③	本项目排放量（固体 废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量 （固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷总烃	0.0531	0.0531	0	0	0	0.0531	0
		颗粒物	0.11	0.11	0	0	0	0.11	0
	无组织	非甲烷总烃	0.0591	0.0591	0	0.03	0	0.0891	+0.03
		颗粒物	0.124	0.124	0	0.0002	0	0.1242	+0.0002
废水		废水量	1809.6	1809.6	0	0	0	1809.6	0
		COD	0.0905	0.0905	0	0	0	0.0905	0
		SS	0.0181	0.0181	0	0	0	0.0181	0
		氨氮	0.0006	0.0006	0	0	0	0.0006	0
		总氮	0.000006	0.000006	0	0	0	0.000006	0
		总磷	0.0006	0.0006	0	0	0	0.0006	0
		石油类	0.00121	0.00121	0	0	0	0.00121	0
固废		一般固废	63110.086	63110.086	0	10000	3680	69430.086	+6320
		危险固废	892.01	892.01	0	15.8	0	907.81	+15.8
生活垃圾			0.75	0.75	0	0	0	7.5	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦